

FICHE TECHNIQUE



DESCRIPTION

ASSURE SOLIDITÉ ET RÉSISTANCE À LA FISSURATION DANS LE TRAITEMENT DES JOINTS DE CLOISON SÈCHE

- Haute résistance à la traction pour éviter les déchirures, l'allongement et la déformation
- Papier ultra-mince pour un traitement plus facile des joints
- Surface rugueuse pour assurer adhérence supérieure
- Pli central précis pour meilleur traitement des angles

AVANTAGES

Le ruban à joints CGC, composé de fibres spéciales, est conçu pour l'utilisation avec les composés à joints CGC dans le renfort des joints et des angles, dans les intérieurs en cloison sèche de gypse. Il est aussi recommandé pour le traitement des joints des systèmes de fini mince soumis à des conditions de séchage rapide, avec un espacement d'ossature supérieur à 406 mm (16 po). Le ruban pour cloison sèche de CGC résiste à la fissuration et à la l'étéirement et est légèrement ponce pour assurer une adhérence supérieure.

ULTRA ROBUSTE POUR DONNER DES JOINTS SOLIDES : Le ruban à joints CGC est fabriqué avec un papier spécial à fibres croisées à haute résistance à la traction, dans le sens et en travers du grain du papier. La résistance à la traction transversale moyenne donne des joints aussi robustes que le panneau proprement dit. Le ruban à joints CGC possède aussi une résistance exceptionnelle à l'humidité; il résiste à l'allongement, au plissement et aux autres déformations, il reste plat et résiste au déchirement par les outils.

IL EST PLUS FACILE À APPLIQUER : Le papier spécial permet de fabriquer un ruban à joints CGC ultra mince pour faciliter la finition des joints. Un traitement de précision donne une adhérence supérieure sur le composé à joints, avec un pli central net et un enroulement uniforme pour une application précise et facile sur les angles ainsi que sur les joints plats.

RÉSISTE À LA FISSURATION ET À L'ALLONGEMENT : Le ruban à joints CGC est exceptionnel dans toutes ses autres caractéristiques. La teneur en humidité est limitée. Le ruban à joints CGC est depuis longtemps le meilleur produit en son genre dans l'industrie.

APPLICATION

Positionner et appliquer les panneaux de gypse CGC Sheetrock[®] selon les recommandations du fabricant. Préparer le composé à joints selon les instructions de son contenant. Couvrir le joint d'une couche de composé et enrober le ruban, en laissant environ 0,8 mm (1/32 po) de composé sous le bord aminci. Laisser sécher et poncer légèrement, si besoin est. Appliquer une deuxième couche en l'amincissant jusqu'à environ 50 mm (2 po) au-delà de la première. Laisser sécher, poncer légèrement si besoin est, puis appliquer la troisième couche en l'amincissant jusqu'à 50 mm (2 po) au-delà de la deuxième. Après séchage, poncer légèrement si besoin est. Finir les têtes de fixation, les renforts d'angle et les angles internes, si besoin est, avec du composé à joints, aminci sur les surfaces des panneaux et poncer, si besoin est, pour obtenir une surface lisse.

FINITION

Pour la peinture et la décoration, suivre les instructions du fabricant des matériaux utilisés. Toutes les surfaces, y compris le composé à joints appliqué, doivent être parfaitement sèches, exemptes de poussière et mates avant la décoration. Appliquer une couche d'apprêt de peinture Première Couche CGC ou d'une peinture au latex mat de bonne qualité pour l'intérieur, à haute teneur en solides, non diluée; laisser sécher avant de peindre, de texturer ou de poser du papier peint.

Pour mieux dissimuler les fixations quand les murs et plafonds en panneaux de gypse seront soumis à un fort éclairage artificiel ou naturel, et si l'on doit décorer avec une peinture à l'eau, appliquer une couche mince de composé prémélangé tout usage CGC, de composé à joints prémélangé tout usage léger CGC ou de composé de nivellement de marque CGC Cover Coat[™], avant la décoration.

DONNÉES SUR LE PRODUIT

Matériau	Papier à fibres croisées
Largeur	52 mm (2 1/16 po) nom
Pouvoir couvrant	Environ 120 m/100 m ² (370 pi/1 000 pi ²) de panneaux de gypse
Emballage	<p>Rouleau de 22,9 m (75 pi) Idéal pour le travail occasionnel sur cloison sèche, le rapiéçage, etc.</p> <p>Rouleau de 76,2 m (250 pi) Longueur courante pour le traitement des joints à la main. Pèse moins de 0,7 kg (1 1/2 lb).</p> <p>Rouleau de 152,4 m (500 pi) Conçu pour se placer facilement dans les machines à rubaner; évite de changer fréquemment de rouleau. Pèse moins de 1,4 kg (3 lb), de façon à ne pas déséquilibrer la machine.</p>
Grandes boîtes	Contiennent chacune 24 rouleaux de 22,9 m (75 pi) ou 20 rouleaux de 76,2 m (250 pi) ou 10 rouleaux de 152,4 m (500 pi)

RENSEIGNEMENTS SUR LE PRODUIT

Consultez le site cgcinc.com pour obtenir les renseignements les plus à jour sur le produit.

REMARQUE

Les produits décrits dans le présent document peuvent ne pas être disponibles dans toutes les régions. Renseignez-vous auprès de votre représentant ou du bureau local des ventes de CGC.

MARQUES DE COMMERCE

Les marques de commerce CGC, SHEETROCK, COVER COAT, LE LOGO CGC, et les marques connexes sont des marques de commerce de la corporation USG ou de ses filiales ou sociétés affiliées.

AVIS

Nous ne sommes pas responsables des dommages accidentels ou indirects, résultant des circonstances, ni des frais issus, directement ou indirectement, de la mauvaise

utilisation ou de la pose des marchandises non conforme aux instructions et aux devis courants imprimés du vendeur. Notre responsabilité se limite strictement au remplacement des marchandises défectueuses. Toute réclamation à ce sujet sera réputée caduque à moins d'être faite par écrit dans les trente (30) jours suivant la date au cours de laquelle elle aurait raisonnablement dû être découverte.

LA SÉCURITÉ D'ABORD!

Appliquer les pratiques courantes d'hygiène industrielle et de sécurité lors de l'installation. Porter l'équipement de protection individuel approprié. Lire la fiche signalétique et la documentation avant l'établissement du devis et l'installation.

