

PANNEAUX DE MARQUE CGC SHEETROCK^{MD} AR FIRECODE^{MD} C



Panneaux de 12,7 mm (1/2 po) de Type C résistants aux mauvais traitements pour les applications intérieures

- Conçus et testés pour assurer une plus grande résistance, à l'abrasion, aux chocs et à l'indentation de la surface que les panneaux de marque CGC Sheetrock^{MD} Firecode^{MD} C de 12,7 mm (1/2 po)
- Conformés à la norme ASTM C1396, *Spécification standard pour les plaques de plâtre*, pour les panneaux de gypse de 12,7 mm (1/2 po)
- Testés conformément à la norme ASTM C1629, *Standard Classification for Abuse-Resistant Nondecorated Interior Gypsum Panel Products and Fiber-Reinforced Cement Panels*, pour la résistance à l'indentation et à l'abrasion de la surface ainsi qu'à l'impact d'un corps malléable ou d'un corps dur
- Classés (cUL) par Underwriters Laboratories, Inc. pour la résistance au feu, les caractéristiques de combustion de la surface et l'incombustibilité
- Certifiés GREENGUARD Gold et répondent aux normes des matériaux à faible émission de COV (conformes à la norme CA 01350)

DESCRIPTION

Les panneaux de marque CGC Sheetrock^{MD} AR Firecode^{MD} C (type UL AR) sont des panneaux de type C de 12,7 mm (1/2 po) conçus et testés pour assurer une plus grande résistance aux chocs et à l'indentation et à l'abrasion de la surface que les panneaux de marque CGC Sheetrock^{MD} Firecode^{MD} C de 12,7 mm (1/2 po). Ces panneaux résistants aux mauvais traitements sont dotés d'un noyau en gypse incombustible innovant qui est enveloppé dans un papier résistant 100 % recyclé à la surface et au dos, offrant une conception composite à haute résistance. Le papier de surface est replié sur le bord long afin de renforcer et de protéger le noyau, et les extrémités sont coupées à angle droit et lisses. Les bords longs du panneau sont amincis, ce qui permet de renforcer et de dissimuler les joints à l'aide d'un système de traitement des joints de marque CGC Sheetrock^{MD} ou Synko^{MD}. Les panneaux sont classés cUL pour la résistance au feu et peuvent être utilisés dans tout design UL où des panneaux de Type AR sont indiqués. Sur la surface du bord long de chaque panneau, la désignation du Type UL est imprimée pour faciliter l'identification par les inspecteurs en bâtiment.

DESTINÉ À

- Applications commerciales ou résidentielles où des panneaux de Type C de 12,7 mm (1/2 po) offrant une plus grande résistance, à l'abrasion, aux chocs et à l'indentation de la surface sont requis.
- Pour les endroits où une plus grande résistance aux mauvais traitements est souhaitée.
- Murs porteurs et non porteurs à ossature en bois ou en acier, avec résistance au feu
- Construction neuve, réparation et rénovation

RESTRICTIONS

1. Éviter l'exposition continue à des températures supérieures à 52°C (125°F).
2. Éviter l'exposition à une humidité trop élevée, répétitive ou constante avant, pendant et après l'installation. Éliminer les sources d'humidité immédiatement.
3. Doivent être entreposés au-dessus du sol et à l'abri conformément à la publication GA-801 de la Gypsum Association intitulée *Handling and Storage of Gypsum Panel Products*.
4. Pour une construction résistante aux mauvais traitements sur ossature d'acier, des montants d'acier de calibre 20 au minimum (épaisseur nominale de 0,752 mm [0,0296 po]) comme le définit la SSMA (Steel Stud Manufacturers Association) sont recommandés.

INSTALLATION INTÉRIEURE, FINITION ET DÉCORATION

INSTALLATION

Pour connaître l'espacement maximal de l'ossature dans les assemblages sans indice de résistance au feu des panneaux de gypse, consulter la publication GA-216 de la Gypsum Association intitulée *Specifications for the Application and Finishing of Gypsum Panel Products*, ou la norme ASTM C840 intitulée *Standard Specification for Application and Finishing of Gypsum Board*. Pour les assemblages à indice de résistance au feu, reportez-vous au design UL ou au numéro de dossier GA publié.

Espacement maximal de l'ossature pour une application à couche unique

Emplacement	Épaisseur	Orientations du panneau de gypse par rapport à l'ossature	Espacement maximal de l'ossature (c. à c.)
Plafonds ¹	12,7 mm (1/2 po)	Parallèle	406 mm (16 po)
		Perpendiculaire	610 mm (24 po)
Murs	12,7 mm (1/2 po)	Parallèle	610 mm (24 po)
		Perpendiculaire	610 mm (24 po)

**INSTALLATION INTÉRIEURE,
FINITION ET DÉCORATION, SUITE**
INSTALLATION

Espace maximal de l'ossature pour une application multicouche sans adhésif entre les couches			
Emplacement	Épaisseur	Orientation du panneau de gypse par rapport à l'ossature	Espace maximal de l'ossature (c. à c.)
Plafonds ¹	12,7 mm (1/2 po)	Parallèle	406 mm (16 po)
		Perpendiculaire	610 mm (24 po)
Murs	12,7 mm (1/2 po)	Parallèle	610 mm (24 po)
		Perpendiculaire	610 mm (24 po)

Remarque:

1. Sur les plafonds devant recevoir un matériau de texture à base d'eau, des panneaux de gypse de 12,7 mm (1/2 po) doivent être appliqués soit parallèlement à l'ossature espacée de 406 mm (16 po) (c. à c.), ou perpendiculairement à l'ossature espacée de 610 mm (24 po) (c. à c.) au maximum. Veuillez consulter l'annexe A.3 de la publication GA-216 de la Gypsum Association intitulée *Specifications for the Application and Finishing of Gypsum Panel Products* pour plus de détails.

Les panneaux Sheetrock^{MD} AR Firecode^{MD} C sont de conception plus robuste et la dureté de leur surface est supérieure à celle des panneaux standards de type C de 12,7 mm (1/2 po). Par conséquent, ils sont plus lourds et plus difficiles à installer. Il faut tenir compte des cadences d'installation moins rapides dans la planification du travail.

L'installation des panneaux CGC Sheetrock^{MD} AR Firecode^{MD} C sur des montants fabriqués d'acier d'une épaisseur inférieure à celle des montants d'acier de calibre 20 (épaisseur nominale de 0,752 mm (0,0296 po) comme le définit la SSMA peut entraîner une augmentation de l'arrachement des fixations, une mauvaise assise des têtes de vis ou autres conditions connexes. L'ossature de calibre équivalent est également plus sensible à la configuration des vis et au pas du filetage. Étant donné la vaste gamme de montants de calibre « équivalent » ou « efficace » et la variation d'épaisseur réelle de l'acier selon le fabricant. Pour obtenir de plus amples renseignements, se reporter à la note technique ST700 de USG intitulée *Reducing Occurrences of Screw Spinout on Steel Studs When Installing Abuse- & Impact-Resistant Gypsum Panels*.

FINITION ET DÉCORATION

Pour obtenir des résultats de finition de qualité supérieure, CGC recommande les produits de finition intérieure de marque CGC Sheetrock^{MD} ou Synko^{MD}.

Les produits et les systèmes de peinture utilisés doivent être conformes aux recommandations et aux exigences des annexes de la norme ASTM C840. Pour l'application d'une couche d'apprêt ou de peinture décorative, de produits texturés ou de revêtements muraux, suivre les directives du fabricant des produits utilisés. La publication GA-214 de la Gypsum Association intitulée *Recommended Levels of Finish for Gypsum Board, Glass Mat and Fiber-Reinforced Gypsum Panels* doit être consultée pour déterminer le niveau de finition requis pour obtenir une surface convenablement préparée pour recevoir la décoration définitive.

Toutes les surfaces, y compris le composé à joints appliqué, doivent être parfaitement sèches, être exemptes de poussière et ne pas être lustrées. Apprêter la surface avec l'apprêt de marque CGC Sheetrock^{MD} Première couche^{MC}, l'égalisateur de surface de cloison sèche de marque Synko^{MD} Pre-Coat^{MC} ou avec une peinture mate au latex pour l'intérieur, non diluée, à haute teneur en matières solides. Laisser la surface sécher avant de procéder à la décoration.

Pour mieux dissimuler les fixations, quand les murs et les plafonds en panneaux de gypse sont soumis à un éclairage latéral artificiel ou naturel ou, seront décorés à l'aide d'une peinture brillante (coquille d'oeuf, semi-lustrée ou lustrée), on doit appliquer une couche mince de composé à joints sur la surface des panneaux de gypse. Cette couche uniformise les différences d'absorption et de texture entre le papier de surface du panneau de gypse et le composé à joints fini avant de peindre. Plutôt que d'utiliser une couche mince de composé à joints, ou lorsqu'un fini de niveau 5 est requis, utiliser l'apprêt surfacant de marque CGC Sheetrock^{MD} Tuff-Hide^{MC}. Veuillez consulter la fiche technique de l'apprêt surfacant de marque CGC Sheetrock^{MD} Brand Tuff-Hide^{MC} (JC0156) pour les restrictions et les directives d'application.

Pour de plus amples renseignements, consultez le livre blanc de CGC intitulé *Finishing & Decorating Gypsum Panels (Finition et décoration des panneaux de gypse)* (J2010).

DONNÉES D'ESSAIS

Propriété		Méthode d'essai	Exigence	UL Type C
Incombustibilité		CAN/ULC-S114	Incombustible	Conforme
Caractéristique de combustion de surface	Propagation des flammes	CAN/ULC-S102	Indice de propagation des flammes n'excédant pas 25	15
	Dégagement de fumée	CAN/ULC-S102	S.O. ²	0
Dureté	Noyau	ASTM C473 (B)	Pas moins de 11 lbf (49 N) ²	Conforme
	Extrémité	ASTM C473 (B)	Pas moins de 11 lbf (49 N) ²	Conforme
	Bord	ASTM C473 (B)	Pas moins de 11 lbf (49 N) ²	Conforme
Résistance à la flexion	Parallèle	ASTM C473 (B)	Pas moins de 36 lbf (160 N) ²	Conforme
	Perpendiculaire	ASTM C473 (B)	Pas moins de 107 lbf (476 N) ²	Conforme
Fléchissement à l'humidité		ASTM C473	Pas plus de 1-1/4 po (32 mm) ²	Conforme
Résistance à l'arrachement des clous		ASTM C473 (B)	Pas moins de 77 lbf (343 N) ²	Conforme

Remarque:

2. Conformément à la norme ASTM C1396 pour les panneaux de gypse de 12,7 mm (1/2 po).

DONNÉES D'ESSAIS, SUITE

RÉSISTANCE AUX MAUVAIS TRAITEMENTS

Norme d'essai	Résumé d'essai	Norme C1629 de l'ASTM Niveaux de classification	Résultat de l'essai
Résistance à l'abrasion Norme ASTM D4977	Un échantillon est placé sous une brosse métallique lestée de 11,3 kg (25 lb). La brosse est ensuite passée 50 fois en un mouvement de va-et-vient sur la surface. Cela crée une dégradation superficielle qui est mesurée pour déterminer le niveau de résistance à l'abrasion.	Profondeur maximale Niveau 1 = 3,2 mm (0,126 po) Niveau 2 = 1,5 mm (0,059 po) Niveau 3 = 0,3 mm (0,010 po)	Niveau 2 ³
Résistance à l'indentation Norme ASTM D5420	Un poids de 0,91 kg (2 lb) est relâché d'une hauteur de 914 mm (36 po) sur une matrice hémisphérique de 15,9 mm (5/8 po) pour percuter la surface de l'échantillon avec une énergie cinétique de 12,6 J (72 po-lb). La profondeur de l'indentation est mesurée pour déterminer le niveau de résistance à l'indentation.	Profondeur maximale Niveau 1 = 3,8 mm (0,150 po) Niveau 2 = 2,5 mm (0,100 po) Niveau 3 = 1,3 mm (0,050 po)	Niveau 1
Résistance à l'impact d'un corps malléable Norme ASTM C1629	Un sac de cuir de 27,2 kg (60 lb) est suspendu à une corde et soulevé angulairement par rapport à un échantillon installé sur une ossature de bois de 2 po sur 4 po (38 mm sur 89 mm) à un espacement c. à c. de 406 mm (16 po). Le sac est soulevé, par incréments de 152 mm (6 po), et relâché pour percuter l'échantillon. L'énergie de rupture est calculée en fonction de la masse du sac et de la hauteur de largage auxquelles il se produit une défaillance structurelle.	Valeur minimale en pi-lb (défaillance structurelle) Niveau 1 = 90 pi-lb (122 J) Niveau 2 = 195 pi-lb (265 J) Niveau 3 = 300 pi-lb (408 J)	Niveau 2
Résistance à l'impact d'un corps dur Norme ASTM C1629	Un échantillon de 610 mm sur 610 mm (2 x 2 pi) est monté verticalement à une ossature métallique et soumis aux chocs d'un marteau de battage lesté (ressemblant à une masse) de 70 mm (2,75 po) de diamètre. On ajoute du poids par incréments de 1,1 kg (2,5 lb) pour augmenter la force de choc. L'énergie de défaillance est déterminée lorsqu'il y a pénétration à travers la surface dans le vide de l'ossature.	Valeur minimale en pi-lb (défaillance structurelle) Niveau 1 = 50 pi-lb (68 J) Niveau 2 = 100 pi-lb (136 J) Niveau 3 = 150 pi-lb (204 J)	Niveau 1

Remarque:

3. Des essais de CGC démontrent que lorsque des panneaux de gypse à surface en papier sont recouverts d'une couche d'apprêt et de deux couches de peinture au latex semi-brillante, la résistance à l'abrasion augmente au niveau 3.

RENSEIGNEMENTS SUR LE PRODUIT

Consulter le site cginc.com pour obtenir les renseignements à jour sur le produit.

Les produits certifiés GREENGUARD sont conformes aux normes de GREENGUARD en matière d'émissions de substances chimiques dans l'air intérieur lorsque le produit est utilisé. Pour de plus amples renseignements, consultez le site ul.com/gg.

MISE EN GARDE

La poussière peut irriter les yeux, la peau, les voies nasales, la gorge et les voies respiratoires supérieures. Couper et finir le produit avec un couteau utilitaire ou une scie à main pour minimiser le dégagement de poussière. Les outils électriques doivent être équipés d'un dispositif aspirateur de la poussière. Se protéger les yeux et la peau, et porter un masque respiratoire au besoin. En cas de contact oculaire, rincer les yeux abondamment avec de l'eau pendant 15 minutes. Si l'irritation persiste, appeler un médecin. Ne pas ingérer. En cas d'ingestion, appeler un médecin. Pour obtenir de plus amples renseignements, consultez le site cginc.com et la fiche de renseignements sur la sécurité.

GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

MARQUES DE COMMERCE

Les marques de commerce CGC, FIRECODE, PREMIÈRE COUCHE, PRE-COAT, TUFF-HIDE, SHEETROCK, SYNKO, C'EST VOTRE MONDE, BÂTISSEZ-LE., le logo CGC, les éléments de design et les couleurs ainsi que les marques connexes sont la propriété de la société USG Corporation ou de ses sociétés affiliées.

REMARQUE

Les produits décrits dans le présent document peuvent ne pas être offerts dans toutes les régions. Renseignez-vous auprès du représentant ou bureau local des ventes de CGC Inc. pour de plus amples renseignements. Les renseignements contenus dans le présent document peuvent être modifiés sans préavis. CGC Inc. n'assume aucune responsabilité en ce qui a trait aux erreurs pouvant avoir été commises par inadvertance dans le présent document.

AVIS

Nous ne sommes pas responsables des dommages accessoires et consécutifs, directement ou indirectement subis, ni de toute perte causée par l'application non conforme des marchandises aux instructions imprimées ou à d'autres fins que celles prévues. Notre responsabilité se limite expressément au remplacement des produits défectueux. Toute réclamation à ce sujet sera réputée caduque à moins d'avoir été faite par écrit dans les trente (30) jours suivant la date où le défaut a été ou aurait raisonnablement dû être découvert.

LA SÉCURITÉ D'ABORD!

Appliquez les bonnes pratiques d'hygiène industrielle et de sécurité pendant la manutention et l'installation de tous les produits et systèmes. Prenez les précautions nécessaires et portez l'équipement de protection individuel correspondant à la situation. Lire les fiches de renseignements et les documents qui se rapportent aux produits avant l'établissement du devis ou l'installation.



DONNÉES SUR LE PRODUIT

	UL Type C
Épaisseur	12,7 mm (1/2 po)
Longueurs⁴	2438-3658 mm (8-12 pi)
Largeur	1219 mm (4 pi)
Poids⁵, valeur nominale	10,5 kg/m ² (2,2 lb/pi ²)
Bords	Amincis
Emballage	Deux panneaux par paquet

Remarques:

4. D'autres dimensions sont offertes sur commande spéciale. Vérifiez la disponibilité auprès de votre représentant local de CGC.
5. Représente le poids approximatif aux fins de design et d'expédition. Pour connaître le poids d'un produit particulier dans votre région, veuillez communiquer avec votre représentant local de CGC ou avec le service à la clientèle au 1-800-387-2690 pour le service en anglais, ou au 1-800-361-1310 pour le service en français.

CONFORMITÉ

- Conforme à la norme ASTM C1658 et à la norme CAN/CSA-A82.27 pour les panneaux de gypse de 12,7 mm (1/2 po)
- Conforme à la norme ASTM C1629 pour les panneaux de gypse résistant aux mauvais traitements
- Classés cUL pour la résistance au feu, les caractéristiques de combustion de surface et l'incombustibilité
- Certifiés GREENGUARD Gold et répondent aux normes des matériaux à faible émission de COV (conformes à la norme CA 01350)

APPROBATIONS DE SOUMISSION

Nom du projet	
Entrepreneur	Date

Customer Service
800 387-2690 - pour le service en anglais
800 361-1310 - pour le service en français
cginc.com

Fabriqué par
CGC Inc.
350 Burnhamthorpe Rd. W, 5th Floor
Mississauga, ON, L5B 3J1

FWB2133C-CAN-FRE/rev. 6-20
© 2020, CGC Inc.
Imprimé au Canada