

Plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur

Pour des murs et des plafonds économiques, résistants à l'abrasion



Élégante texture en courbes



Lissage à la truelle



Enduit taloché d'agrégat de sable



Luxeux crépi

- Plus dur que le fini ordinaire de pâte de chaux à dosage
- Finition avec plâtre mince en une ou deux couches
- Application rapide—permet de décorer le lendemain
- Excellent pouvoir couvrant—jusqu'à 6 000 pi² par tonne
- Choix de finis texturés ou lisses à la truelle
- Sable ajouté sur place pour l'utilisation comme plâtre pour chauffage rayonnant

DESCRIPTION

Le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur est un fini blanc formulé pour l'application à la main sur la base de plâtre mince GRAND PRIX ou comme fini d'un système à deux couches, sur du plâtre mince de couche de fond IMPERIAL ou DIAMOND. Appliqué sur une épaisseur nominale de 1/16 à 3/32 po, ce fini mince ne contient pas d'agrégat pour permettre la finition lisse ou irrégulière à la truelle ; il peut être aggloméré sur place avec au maximum un poids équivalent de silice propre pour les textures crépies, en courbes, à la taloche ou autres. Peut s'appliquer dans les systèmes de câbles électriques s'il est convenablement aggloméré.

Le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur est recommandé sur les surfaces des murs et des plafonds intérieurs, ainsi que sur le béton monolithe convenablement préparé pour la construction domiciliaire : habitations unifamiliales, immeubles d'habitation et appartements-jardins. Il procure une surface dure et solide capable de résister à l'abrasion et à la fissuration.

AVANTAGES

Rapidité d'exécution : Permet l'application rapide et facile, avec productivité accrue et pouvoir couvrant élevé (jusqu'à 6 000 pi² par tonne). On peut décorer le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur, quand il est sec, avec une peinture perméable au latex au bout de 24 heures pour minimiser les délais coûteux et accélérer l'occupation des lieux.

Flexibilité. On peut donner à ce matériau une texture luxueuse ou une finition lisse pour obtenir une surface dense et dure. La surface finie a une dureté plusieurs fois supérieure à celle de la cloison sèche courante : elle résiste au frottement et aux éraflures courantes dans les lieux passants.

Joints invisibles. On peut interrompre le travail n'importe où, car les joints du matériau ne sont pas visibles. On peut terminer les pièces et éliminer la nécessité de remonter les échafaudages.

Blancheur. Dans de nombreux marchés domiciliaires, on peut laisser le magnifique fini monolithe blanc sans le décorer si on utilise le lissage à la truelle, à la taloche ou une autre finition texturée. Toutefois, il faut prescrire la décoration, avec possibilité de l'éliminer par la suite si le fini est acceptable.

Économie. Le grand pouvoir couvrant du produit et la rapidité d'installation font faire d'importantes économies quand la forte résistance (3 000 lb/pi²) du plâtre mince de finition IMPERIAL n'est pas requise.

Indices de résistance au feu et d'insonorisation. Les systèmes de murs et de plafonds exécutés avec le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur ont des indices de résistance au feu qui atteignent quatre heures. Les assemblages à indice d'insonorisation atteignant un CAS de 62 satisfont à toutes les exigences domiciliaires et commerciales.

RESTRICTIONS

1. Produit déconseillé s'il y a risque de contact avec l'eau ou une humidité excessive.
2. Déconseillé pour l'utilisation sur les couches de fond en ciment Portland ou pour l'application directe sur les surfaces en maçonnerie. Utiliser le plâtre mince de couche de fond IMPERIAL ou DIAMOND, appliqué directement sur les blocs de béton ou sur un adhésif, sur le béton coulé, avant d'appliquer le plâtre de finition DIAMOND pour l'intérieur comme couche de finition.
3. L'application à la machine est déconseillée.
4. Pour les recommandations sur le béton monolithe, voir la section «Installation», sous les titres «Préparation» et «Application».

SPECIFICATIONS D'ARCHITECTURE

Avis à l'architecte

Ces spécifications abrégées se rapportent à l'application d'un fini mince. Pour plus de détails sur ce produit, consulter les autres fiches signalétiques dans cette série : brochures de la compagnie USG SA920 et SA923, Manuel de construction Gypse CGC et Application Directions for DIAMOND Interior Finish Plaster in Electric Cable Heat Systems PM-16.

Partie 1 : Généralités

1.1 Portée—Préciser pour satisfaire aux conditions du projet.

1.2 Qualifications

Tous les matériaux, sauf mention contraire, sont fabriqués par United States Gypsum Company et doivent être posés conformément aux instructions imprimées courantes de ce fabricant.

1.3 Livraison et entreposage des matériaux

Tous les matériaux, sauf l'eau et le sable, sont livrés dans leur emballage original intact et entreposés dans un abri clos assurant la protection contre les dommages et l'exposition aux intempéries. Les matériaux endommagés ou détériorés doivent être retirés des lieux.

1.4 Conditions de l'environnement

a. Par temps froid, on doit maintenir la température du bâtiment dans un intervalle uniforme au-dessus de 13 °C (55 °F) pendant une période suffisante avant l'application du plâtre, pendant l'application de la couche de fond et du fini et jusqu'à ce que le fini soit sec. On doit maintenir la circulation d'air à un minimum pendant cette période.

b. On doit utiliser le ruban à joints CGC et le composé à joints SHEETROCK ou DURABOND à prise chimique pour traiter tous les joints et les coins intérieurs en présence des conditions suivantes : séchage rapide dû à une faible humidité, à une haute température et à une évaporation excessive ; prescription d'une ossature en métal ; ossature en bois avec espacement de 24 po c. à c. et prescription d'une seule couche de base de plâtre mince (base de 5/8 po avec fini mince une couche et base de 1/2 ou 5/8 po avec fini mince deux couches). Laisser les joints traités prendre et sécher complètement avant l'application du plâtre.

Plâtre de finition DIAMOND pour l'intérieur

Partie 2 : Produits

2.1 Matériaux

- a. **Base de plâtrage** : (base de plâtre mince GRAND PRIX)
- b. **Plâtre de couche de fond** : (couche de fond mince IMPERIAL) (plâtre mince de couche de fond DIAMOND) (plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur avec sable ajouté sur place pour le chauffage rayonnant)
- c. **Plâtre de finition** : (plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur) (plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur—sable ajouté sur place) (plâtre de finition DIAMOND pour l'intérieur—sable ajouté) (plâtre de finition DIAMOND pour l'intérieur—type F*)
*N'est offert que dans certaines régions.
- d. **Renforts des joints** : ruban IMPERIAL (type P)—pour enrober les joints sur une ossature en bois. Ruban à joints CGC, composé à joints SHEETROCK ou DURABOND à prise chimique—pour l'utilisation sur une ossature en acier et en présence de conditions de séchage rapide ainsi que pour certaines applications de systèmes sur une ossature en bois, 24 po c. à c.
- e. **Additif** : retardateur à intensité normale ou pour plâtres contenant de la chaux—pour prolonger les temps de prise, en particulier quand on ajoute du sable sur place.
- f. **Agrégat** : sable de silice conforme à la norme ASTM C35.
- g. **Eau** : potable, ne contenant pas d'impuretés susceptibles d'affecter la prise du plâtre.

Partie 3 : Exécution

3.1 Appliquer le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur conformément aux instructions ci-dessous du fabricant.

APPLICATION

Environnement de travail

Protéger le produit de l'humidité pendant l'entreposage et sur le chantier. Maintenir la température de l'immeuble dans un intervalle minimal de travail confortable, c'est-à-dire de 13 à 16 °C (55 à 60 °F), avec une circulation d'air minimale, pendant une période suffisante avant, pendant et après le plâtrage, jusqu'à ce que le plâtre pris soit sec.

Dans la mesure du possible, maintenir dans l'immeuble une combinaison température-humidité qui soit dans la partie «séchage normal» du graphique. S'il fait sec, on peut augmenter l'humidité relative en mouillant périodiquement le plancher. Pendant ces périodes, faire le maximum pour limiter le mouvement de l'air en fermant les fenêtres et en écartant les ventilateurs et les bouches de chauffage des surfaces que l'on plâtre.

Si la combinaison température-humidité de l'immeuble est dans la partie «séchage normal» du graphique, suivre les instructions de la page suivante.

Préparation

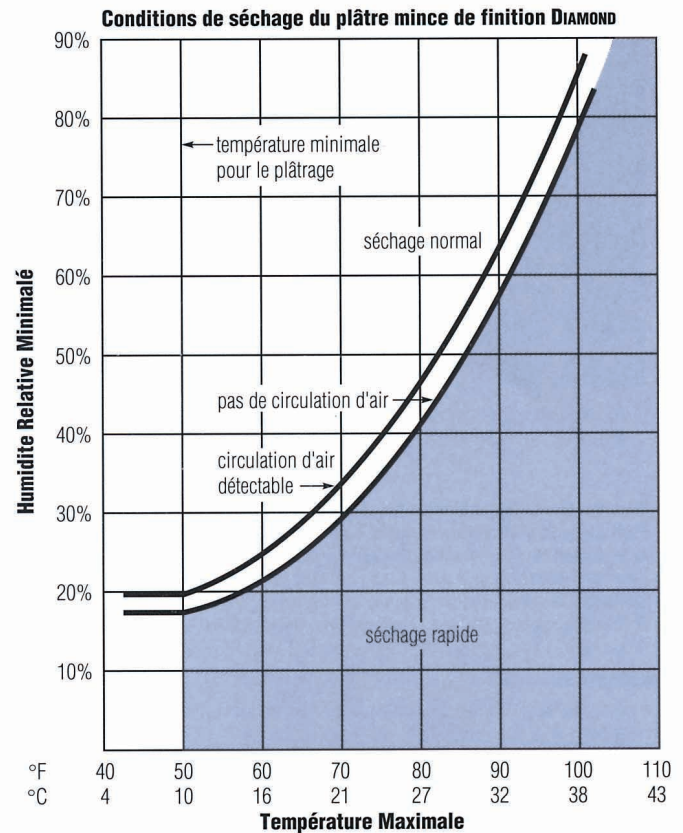
Protéger tous les matériaux de finition et les surfaces de finition du contact avec le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur. Ces matériaux et surfaces comprennent le verre, les matériaux en céramique, le métal et le bois. Appliquer la garniture exposée en bois, plastique ou autre après l'application du fini.

Base de plâtrage—On doit appliquer le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur sur une base de plâtrage avec papier de surface bleu. Toutefois, dans des conditions anormales où on ne peut utiliser qu'une base de plâtrage décolorée par l'exposition prolongée au soleil ou au rayonnement ultraviolet, prendre des précautions pour éviter le décollement. La dégradation peut se produire quand la base de plâtrage a été installée longtemps avant l'application du fini. Il y a dégradation de la base de plâtrage si le papier de surface n'est ni bleu ni gris-bleu. Quand la couleur du papier de surface passe du gris au havane, traiter le papier avec une solution d'alun.

Pour le traitement avec une solution d'alun, dissoudre trois livres d'alun dans un gallon d'eau. Verser lentement l'alun dans l'eau et bien remuer. Laisser la solution reposer jusqu'à ce que les matériaux non dissous se soient déposés; filtrer ensuite la solution dans un pulvérisateur à réservoir (par exemple, pulvérisateur de pelouse/jardin). Un gallon de solution doit traiter 750 pi² de base. Commencer l'application du fini avant que la solution d'alun ne soit complètement sèche. N.B. Le traitement à l'alun réduit le temps de prise du plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur.

Système en une couche—Appliquer la cornière n° 800 (n° 900 pour système en deux couches) sur la base de plâtrage, avec des agrafes de 9/16 po enduites de résine, à 9 po c. à c., sur les deux rebords, sur toute la longueur du renfort.

Béton monolithique—Appliquer le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur uniquement sur les surfaces intérieures monolithes lisses, propres et solides, qui ont été traitées avec l'enduit de plâtrage USG. On doit appliquer le liant conformé-



ment aux instructions du fabricant. Meuler les arêtes et les points hauts pour les niveler et brosser la surface pour enlever les particules. Les irrégularités légères (moins de 1/8 po) ne gênent pas une application lisse. Traiter les parties en creux avec un adhésif de haute qualité, avant le remplissage. Remplir au préalable les parties en creux avec du plâtre mince de couche de fond IMPERIAL, du plâtre mince de couche de fond DIAMOND ou du plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur, aggloméré sur place avec une demi-part à une part entière de sable de silice fin, propre et pur. Après l'application, laisser les surfaces telles qu'elles et les laisser prendre. Le remplissage préalable ne doit pas avoir plus de 1/4 po d'épaisseur.

Si on laisse sécher les surfaces remplies pendant la nuit, les recouvrir d'un enduit de plâtrage, avant l'application de ce produit. Si les surfaces remplies sont encore «fraîches» (prises, sans être sèches), il n'y a pas lieu de couvrir de nouveau la surface avec l'adhésif.

Traitement des joints

Conditions normales de séchage—Aligner le ruban adhésif IMPERIAL de type P sur le joint et l'appliquer sur toute la longueur. Éliminer les plis et assurer une adhérence maximale en pressant sur toute la longueur du ruban avec une truelle ou un couteau de finition en acier. Appliquer le ruban dans les coins avec un outil prévu à cet effet. Les extrémités de ruban ne doivent pas se chevaucher.

Conditions de séchage rapide—On doit utiliser le ruban à joints CGC et le composé à joints SHEETROCK ou DURABOND à prise chimique pour traiter tous les joints et les coins intérieurs quand les conditions de température-humidité de l'immeuble se trouvent dans la zone «séchage rapide» du graphique de la page précédente.

Mélanger le composé dans un récipient propre (de préférence en plastique) de 5 gallons. Utiliser un presse-purée commercial ou une perceuse électrique renforcée de 1/2 po (200 à 300 tr/mn), avec un malaxeur à ailettes. La vitesse de la perceuse ne doit pas dépasser 400 tr/mn. Utiliser la quantité d'eau indiquée sur le sac; toujours tamiser la poudre dans l'eau pour qu'elle se mouille complètement. Malaxer énergiquement pendant 3 minutes; s'il se forme des grumeaux, laisser le mélange tremper pendant 1 ou 2 minutes puis mélanger de nouveau pour le rendre lisse. Remarque : Ne pas contaminer le composé avec d'autres matériaux, de l'eau sale ou du produit précédemment mélangé. Ne pas mélanger de nouveau le produit.



Le malaxeur à ailettes attire le matériau dans les ailettes, lesquelles dispersent et mélangent les ingrédients par cisaillement, au lieu de l'incorporer.

Enduire les joints à l'aide d'une truelle ou d'un couteau de finition en acier pour forcer le composé dans les joints. Centrer le ruban à joints CGC sur le joint et l'appliquer dans le composé frais à l'aide d'une truelle tenue à 45°. Déplacer la truelle sur le joint en appuyant suffisamment pour enlever l'excès de composé.

Quand le ruban est enrobé, appliquer une couche mince de composé à joints pour éviter que le bord ne se plisse ou sèche. Laisser la couche mince prendre. Mélanger une couche de finition et l'appliquer en couvrant complètement le ruban et en l'aminçant jusqu'à 3 ou 4 po au-delà des bords du ruban. Laisser les joints traités prendre et bien sécher avant d'appliquer le plâtre. Le remplissage préalable au plâtre n'est pas requis sur le composé à joints SHEETROCK à prise chimique.

Remarque : On doit aussi utiliser le ruban à joints CGC et le composé à joints SHEETROCK ou DURABOND à prise chimique pour traiter tous les joints et les coins intérieurs en présence des conditions suivantes : prescription d'une ossature en métal ; ossature en bois à espacement de 24 po c. à c. et prescription d'une seule couche mince de fond en gypse (base de 5/8 po avec fini mince une couche et base de 1/2 ou 5/8 po avec fini mince deux couches). On déconseille une simple couche de 1/2 po avec l'espacement de 24 po c. à c. et le plâtre mince une couche.



Le ruban IMPERIAL de type P est appliqué fermement sur toute sa longueur, pour assurer une fixation sans plis.

Mélange

Le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur produit un mortier possédant une facilité de façonnage et un rendement maximal quand on utilise un bon équipement et que l'on applique les instructions de mélange à la lettre. Un bon mélange est essentiel à la production d'un mortier avec une facilité de façonnage optimale.

Utiliser un malaxeur à ailettes entraîné par une perceuse électrique renforcée de 1/2 po, avec vitesse à vide de 900 à 1 000 tr/mn. Ne pas utiliser un malaxeur à mortier traditionnel ou à hélice. (Pour plus de détails sur le malaxeur à ailettes et la perceuse électrique appropriée, consulter la feuille d'instructions P-502.)

Mélanger le fini dans un récipient à côtés lisses de 12 à 15 gallons, assez solide pour résister aux chocs pouvant causer des entailles. Ne pas utiliser un récipient en matériau cassant.

Le mélange correct (cisaillement rapide à grande vitesse) est essentiel à la bonne dispersion des ingrédients du fini. Un mélange lent limite la plasticité du matériau. Un mélange trop long abrège le temps de travail du produit. Utilisé à la bonne vitesse, le type à ailettes mélange parfaitement et donne une plasticité maximale, gage d'une productivité et d'un recouvrement élevés.

On recommande environ 12 à 15 pintes d'eau par sac de 50 lb. Verser toute l'eau propre, sauf 1 ou 2 pintes, dans le récipient, mettre le malaxeur en marche et ajouter lentement un sac de plâtre. Quand le matériau est mouillé, ajouter le complément d'eau (1 ou 2 pintes) pour obtenir la consistance désirée du mortier. Mélanger pendant un minimum de 2 minutes sans toutefois dépasser 5 minutes. Le fini prend en une heure environ. Ne pas mélanger plus de produit que l'on ne peut en appliquer en 30 minutes ; ne pas mélanger de nouveau.

Si le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur est aggloméré sur le chantier, on doit ajouter un retardateur USG.

Application

Ce fini pour l'intérieur doit s'appliquer à la main sur les couches de fond en plâtre mince ou traditionnel ou directement sur une base de gypse, comme système une couche. On peut l'appliquer sur le béton monolithe en suivant les instructions ci-dessous. On déconseille l'application à la machine. Pour l'application sur une couche de fond en plâtre mince ou traditionnel, s'assurer que cette couche n'est pas complètement sèche. On doit laisser la couche de fond prendre et sécher seulement partiellement, de façon à assurer une succion suffisante.

Base de plâtrage—Commencer l'application uniquement après avoir renforcé les joints avec du ruban de fibre de verre et après avoir appliqué du plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur (ou les avoir traités avec du ruban à joints CGC et du composé à joints SHEETROCK ou DURABOND à prise chimique). Appliquer une mince couche d'accrochage de ce fini sur toute la surface à travailler. Appliquer immédiatement une autre couche de matériau du même récipient, sur une épaisseur nominale de 1/16 à 3/32 po.

Commencer à travailler le fini à la truelle dès que le matériau est suffisamment ferme. Pour obtenir une surface lisse, sans marques, creux ni autres imperfections. Lisser et niveler la surface avec une truelle tenue à plat ; utiliser un peu d'eau pour lubrifier. On doit faire le lissage final à la truelle avant la prise, indiquée par la surface qui devient plus foncée.

On peut obtenir diverses textures allant du sable taloché au crépi épais avec le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur quand on l'agglomère sur place avec du sable de silice. L'application est la même que pour le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur pur, mais quand la surface est nivelée et qu'il y a une accumulation suffisante, commencer à talocher le matériau à la truelle, à la taloche, à l'éponge ou au moyen d'une autre technique locale acceptée.

Remarque : L'addition de sable accélère la prise. Il peut falloir utiliser le retardateur à intensité normale ou pour plâtres contenant de la chaux pour prolonger la prise à la durée de travail normale de 60 à 75 minutes.

On peut aussi texturer le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur en le façonnant à la truelle. Avec ce genre d'application, supprimer le passage final à la truelle. Quand la surface est suffisamment ferme, la texturer avec le matériau du même récipient, avant la prise.

Application directe sur béton monolithe—USG recommande d'agglomérer sur place le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur avec une demi-part ou une part entière de sable de silice fin, propre et pur. On peut appliquer ce matériau sans l'agglomérer, mais le sable favorise la bonne liaison mécanique entre la couche de finition et l'enduit support de béton. Le fini aggloméré de sable accumule aussi le matériau sur les irrégularités légères, donnant une surface finie monolithe acceptable, sans altérer la finition lisse. De plus, le fini aggloméré offre des choix pour le talochage et les autres textures au sable. *Remarque : Retarder le travail de texture ou de lissage à la truelle jusqu'à ce que la surface en plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur soit affermie et assez dure pour permettre de texturer.*

Plafonds à chauffage rayonnant

Application sur une base de plâtre mince GRAND PRIX—Appliquer une couche de remplissage de plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur, avec sable ajouté sur place (1/2 à 1 part de sable par sac) parallèlement à la direction du câble et d'épaisseur suffisante pour couvrir complètement ce câble. Ne pas niveler à l'aide des câbles. Niveler la couche de remplissage avec une truelle, une tige ou une règle de plâtrier pour remplir les points en creux ou enlever les crêtes, etc. «Denteler» la couche de remplissage pour assurer une prise à la couche de finition, au moyen d'une règle de plâtrier dentelée ou en passant un léger coup de balai avant la prise. L'épaisseur moyenne de la couche de remplissage doit être de 3/16 po.

Quand la couche de remplissage a une succion suffisante (par bon temps de séchage, environ deux heures après la prise de la couche ; par temps froid ou humide, cette durée peut se prolonger jusqu'au lendemain, il faut donc assurer une ventilation et un chauffage suffisants), appliquer le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur aggloméré de sable (1/4 de part à 1 part de sable) pour avoir une épaisseur de fini entre 1/16 po au minimum et 3/32 po au maximum. Appliquer une mince couche d'accrochage sur toute la surface et une autre, immédiatement après, jusqu'à l'épaisseur intégrale. Remplir les imperfections.

Appliquer une couche d'accrochage puis une deuxième couche avec le même mélange de plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur. Quand la surface s'est affermie, tenir la truelle à plat et faire une passe finale, en utilisant un peu d'eau. On obtient de meilleurs résultats avec l'application continue sur un plafond entier. L'épaisseur totale des couches de remplissage et de finition doit être de 1/4 po. Toujours travailler vers un bord mouillé, pour éviter les raccords secs.

Application sur béton monolithe—Appliquer l'enduit de plâtrage USG selon les instructions du fabricant et avant d'appliquer le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur directement sur le béton monolithe.

Préparation de la surface : La surface en béton doit être propre, de niveau et exempte de saleté, de poussière, de graisse, de cire, d'huile ou de défauts. Enduire tous les éléments en métal de la surface de béton pour empêcher la rouille de se propager dans le plâtre. Enlever les arêtes de coffrage. Localiser les surfaces inégales du plafond qu'il faut remplir, au besoin, avant la pose du câble électrique et du plâtre. Traiter ces surfaces avec un l'enduit de plâtrage USG, selon les instructions du fabricant. Appliquer ensuite le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur (mélange de couche de remplissage) comme couche de nivellement et laisser prendre.

Application du plâtre - MISE EN GARDE : La température du plafond en béton, avec l'adhésif et le câble, doit être supérieure à 0 °C (32 °F) avant de commencer le plâtrage, la température ambiante doit être au-dessus de 13 °C (55 °F).

Appliquer le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur aggloméré de sable, sur une épaisseur de 3/8 po en deux couches, de façon à obtenir une surface de niveau. Appliquer d'abord une couche de remplissage (aggloméré de sable à raison de 1/2 à 1 part de sable par sac de produit) parallèlement à la direction du câble, sur 5/16 po d'épaisseur en moyenne, de façon à couvrir suffisamment le câble et le dispositif d'ancrage. Ne pas niveler à l'aide des câbles. Niveler la couche de remplissage avec une truelle, une tige ou une règle de plâtrier pour remplir les points en creux ou enlever les crêtes, etc. La surface doit être rendue irrégulière, de façon à assurer une dent ou «prise» mécanique pour la couche de finition, au moyen d'une règle de plâtrier dentelée ou en passant un léger coup de balai avant la prise.

Quand la couche de remplissage est prise et qu'elle a une succion suffisante (par bon temps de séchage, environ deux heures après la prise; par temps froid ou humide, la durée peut se prolonger jusqu'au lendemain, sauf si on assure une ventilation et un chauffage d'appoint), appliquer une couche de plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur aggloméré de sable, pour obtenir une épaisseur totale de 3/8 po.

Appliquer le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur aggloméré de sable (pas moins de 1/4 de part à 1 part de sable par sac de produit) pour obtenir une épaisseur de fini entre 1/16 po au minimum et 3/32 po au maximum. Appliquer une couche mince d'accrochage sur toute la surface et une autre, immédiatement après, jusqu'à l'épaisseur intégrale. Remplir les creux et les imperfections. Appliquer la couche d'accrochage et la suivante avec le même mélange de plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur. Quand la surface s'est affermie, tenir la truelle à plat et faire une passe finale, en utilisant un peu d'eau. Ne pas trop travailler la surface avec la truelle. On obtient de meilleurs résultats avec une application continue sur le plafond entier. Toujours travailler vers un bord mouillé, pour éviter les raccordements secs.

Décoration

On peut peindre le plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur avec une peinture perméable acrylique, vinylique ou au latex, le lendemain de l'application, s'il est complètement sec. *Remarque* : Les apprêts en acétate de polyvinyle sont très sensibles à l'humidité ; de ce fait, ils peuvent causer le décollement de la peinture s'ils sont appliqués sur un fini de plâtre mouillé. Avant d'appliquer une peinture perméable acrylique, vinylique ou au latex, s'assurer que la surface du plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur est suffisamment sèche. Si on emploie une peinture alkyde ou à l'huile, la surface de plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur doit, en plus d'être sèche, être préparée avec un apprêt de bonne qualité résistant aux alcalis.

Pour poser un papier peint, il faut d'abord apprêter la surface. On peut aussi enfoncer des clous dans le fini, avec peu de risques d'effritement.

Quand il est utilisé comme fini sur la couche de fond mince IMPERIAL, sur le plâtre mince de couche de fond DIAMOND, sur le plâtre et gypse traditionnel aggloméré de sable (RED-TOP) ou si on l'applique sur un plafond à chauffage rayonnant comme indiqué cidessus, il faut prévoir un temps de séchage plus long dû à la plus grande épaisseur d'application. Quand l'application est sèche, on peut la peindre avec une peinture perméable acrylique, vinylique ou au latex. Pour obtenir une surface finie de haute qualité, il faut apprêter convenablement le plâtre avant de peindre. On recommande un apprêt résistant aux alcalis avec toutes les peintures alkydes et à l'huile. Pour les recommandations particulières, consulter le fabricant de la peinture.

**Fabriqué par USG et distribué par
La Compagnie du Gypse du Canada**
Division de CGC Inc.
C.P. 4034, succursale A
Toronto (Ontario) M5W 1K8
www.cgcinc.com

FPL-1061/rév. 12-97
© 1997, CGC Inc.

DONNÉES SUR LE PRODUIT

Matériau : fini de plâtre blanc, préparation industrielle.

Recouvrement (approx.)

Plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur - Recouvrement

Plafonds et murs traditionnels

Surface d'application	Lisse	Fini/taloché, avec sable 1:2 (sable PFI) ⁽¹⁾	Fini text. épais avec sable 1:1 (sable PFI) ⁽¹⁾
	pi ² /tonne	pi ² /tonne	pi ² /tonne
Base de plâtre mince GRAND PRIX	6000	4660	3500
Couche de fond DIAMOND ou IMPERIAL	5500	4330	3250
Couche de fond RED TOP avec sable	5000	4000	3000
Béton monolithe	5000	4000	3000

Plafonds chauffés par câbles électriques

Surface application	Remplissage sable 1:1 (sable:PFI) ⁽¹⁾	Fini 1/16 po avec sable 1:4 (sable:PFI) ⁽¹⁾	Fini 1/16 po avec sable 1:1 (sable:PFI) ⁽¹⁾
	pi ² /tonne	pi ² /tonne	pi ² /tonne
Base de plâtre mince GRAND PRIX	2300 (3/16 po d'épais)	5500	4500
Béton monolithe	900 (5/16 po d'épais)	5500	4500

(1) Pouvoir couvrant basé sur une tonne de mélange aggloméré (poids combiné du sable et du plâtre de finition DIAMOND pour l'intérieur).

Durété de surface : 418 N (94 lb) requis pour enfoncer une bille d'acier de 10 mm de dia. à 0,25 mm (0,01 po) dans la couche de finition, appliquée sur une couche de fond de gypse mince ou avec sable.

Conformité avec les normes : conforme à la norme ASTM C587 et à la Federal Specification SS-P-00402B, type VI.

Emballage : sacs de 22,7 kg (50 lb)

Densité à sec : 1,18 - 1,24 kg/m³ (72-76 lb/pi³)

pH : 12,5

Durée de prise : 55 à 75 min

Addition d'agrégat : Peut être aggloméré sur place avec un maximum de 22,7 kg (50 lb) de sable de silice naturel, uniforme, propre et calibré par sac de 22,7 kg (50 lb) de plâtre mince de finition DIAMOND pour l'intérieur.

Durée de conservation : 3 à 6 mois, avec entreposage convenable.

Ingrédients

Plâtre de Paris CAS 26599-65-0, chaux hydratée (hydroxyde de calcium/magnésium CAS 39445-23-3) et sulfate de calcium CAS 7778-18-9. Le produit peut aussi contenir de la dolomite CAS 16389-88-1 ou de la chaux CAS 1317-65-3.

⚠ AVERTISSEMENT

Mélange à l'eau, ce matériau durcit puis chauffe lentement. **NE PAS** essayer de confectionner un plâtre sur une partie quelconque du corps avec ce matériau. L'ignorance de ces instructions peut causer des brûlures graves pouvant conduire à l'ablation chirurgicale du tissu affecté. Ce produit contient de la chaux hydratée, matériau alcalin qui peut causer des brûlures ou irriter les yeux, la peau, le nez, la gorge ou les voies respiratoires supérieures. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau pendant 15 minutes pour chasser les particules. Si l'irritation persiste, consulter un médecin. Porter des lunettes de protection. Éviter l'exposition à la poussière du mélange. Pendant le mélange, porter un masque respiratoire approuvé NIOSH/NSHA. En cas de contact avec la peau, laver soigneusement au savon et à l'eau. Ne pas absorber. En cas d'ingestion, appeler immédiatement un médecin. Renseignements de sécurité d'urgence sur le produit : (312) 606-4542. **GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.**

Service à la clientèle :

Ontario et Ouest du Canada : Sans frais : 800 387-2690

Oakville, ON : 905 337-5100

Canada atlantique : Sans frais : 800 387-2690

Québec : Sans frais : 800 361-1310

Ville d'Anjou, QC : 514 356-3900

Bureaux de vente :

Canada atlantique : Sans frais : 888 206-1110

Bedford, NS : 902 835-3178

Québec : Sans Frais : 800 361-1310

Ville d'Anjou, QC : 514 356-3900

Ontario : Sans frais : 800 565-6607

Mississauga, ON : 905 803-5600

Ouest du Canada : Sans frais : 800 663-1055

Burnaby, BC : 604 299-2339

Marques de commerce : Le logo CGC et les marques de commerce DURABOND et GRAND PRIX sont des marques déposées de CGC Inc. CGC Inc. est un usager inscrit des marques DIAMOND, IMPERIAL, RED TOP et SHEETROCK. USG est une marque déposée de USG Corporation

Remarque : Les produits présentés dans cette brochure peuvent ne pas être disponibles sur tous les marchés. Renseignez-vous auprès de votre bureau de vente ou représentant de La Compagnie du Gypse du Canada.

Avis : Comme les méthodes et les conditions d'application et d'emploi ne dépendent aucunement de nous, nos garanties quant à la CONVENANCE et à la COMMERCIALITÉ de même que toutes autres garanties expresses ou implicites (incluant celle des défauts cachés) faites relativement à la vente de ces produits et systèmes NE SERONT D'AUCUN EFFET NI SUJETTES À QUELQUE CONTESTATION À MOINS QUE les produits et systèmes ne soient employés conformément à nos instructions et devis imprimés courants.

La sécurité d'abord! Suivre les bonnes méthodes de sécurité et d'hygiène industrielle pendant la manutention et l'installation de tous les produits et systèmes. Prendre les précautions nécessaires et porter l'équipement approprié de protection individuelle, suivant les besoins. Lire les fiches signalétiques sur les produits et les indications données sur les produits avant l'établissement d'un devis ou l'installation.