



PRODUITS DE MARQUE CGC DUROCK^{MC} ULTRACAP^{MC} DE SOUS-PLANCHER AUTONIVELANT

DESCRIPTION

Produit de sous-plancher coulé à base de ciment portland

- Idéal pour une application sur des sous-planchers en béton ou en bois
- Application et prise rapides permettant une circulation normale
- Procure une surface lisse résistant à la fissuration
- Peut contribuer à l'obtention de crédits LEED^{MD}

Le produit de sous-plancher autonivelant de marque CGC Durock^{MC} UltraCap^{MC} est un produit de sous-plancher à base de ciment Portland, à installation rapide et à usage intérieur sur des sous-planchers en béton ou en bois. D'une résistance à la compression d'au moins 35 MPa (5 000 lb/po²) (après 28 jours de séchage), le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap se mélange à l'eau sur chantier pour donner une surface lisse et uniforme allant jusqu'à 50 mm (2 po) d'épaisseur (les remplissages profonds vont jusqu'à 130 mm [5 po]). Un produit de sous-plancher de 6 mm (1/4 po) d'épaisseur pèse environ 12,7 kg/m² (2,6 lb/pi²) et présente une densité sèche d'environ 2 000 kg/m³ (125 lb/pi³). Les revêtements de sol peuvent être posés 2 à 3 jours après l'installation, selon l'épaisseur du produit de sous-plancher et les conditions de séchage. Le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap peut permettre d'obtenir les crédits LEED 5.1 et 5.2.

ÉMISSIONS DE COV

Le sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap est défini comme matériau à faibles émissions par le California Department of Public Health CDPH/EHLB/méthode standard version 1.1, 2010 (Section 01350 pour la Californie) pour les salles de classe, les résidences unifamiliales et les bureaux privés, et conforme aux exigences relatives aux émissions de la norme LEED v4 de l'CGCBC.

INSTALLATION

PRÉPARATION DU SOUS-PLANCHER

Tous les sous-planchers doivent être stables et solides, et avoir une structure saine. En cas de doutes quant à la solidité structurale du sous-plancher, on recommande de consulter l'ingénieur du projet ou de faire appel aux services d'un ingénieur professionnel en structures.

Les sous-planchers doivent être propres et exempts de saleté, de goudron, de cire, d'huile, de graisse, de composés au latex, de produits d'étanchéité, de produits de durcissement, d'agents de démoulage, d'asphalte, de peinture, de produits chimiques, de vieux produits cimentaires qui se sont détachés, de pâte à joint résultant de l'installation de cloisons sèches ou de tout autre contaminant pouvant empêcher le sous-plancher d'adhérer correctement au béton. Sceller tous les drains de plancher avant de commencer à couler le sous-plancher pour empêcher l'obstruction des tuyaux de drainage.

Toute couche de béton de surface faible ou qui s'est dégradée doit être enlevée par des moyens mécaniques afin de produire une base solide. Évaluer en détail la qualité et la résistance à la traction du substrat de béton dans l'ensemble de la zone de coulage afin de déterminer si le substrat doit faire l'objet d'une préparation mécanique ou non. L'évaluation de la résistance à la traction du béton doit se faire dans l'état, sans enlever les matériaux éventuellement présents sur la surface du béton. Le fait qu'un substrat en béton apparaisse résistant et solide ne garantit pas nécessairement qu'il est exempt d'impuretés, ni qu'il présente la résistance souhaitée à la traction.

Le sous-plancher en béton sur lequel le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap est installé doit avoir une résistance à la traction d'au moins 1 200 kPa (175 lb/po²) selon la norme C1583 de l'ASTM.

Un béton présentant des signes de laitance (couche de matériau faible qui est visible ou invisible sur la surface du béton), un écaillage, un effritement, un poudrage ou un délaminage doit être éliminé par des moyens mécaniques afin de produire un substrat solide et propre. Avant d'installer le produit de sous-plancher, profiler mécaniquement le sous-plancher en béton selon CSP 3 au moins, conformément aux normes en vigueur (présentées dans le guide technique n° 310.2 « *Selecting and Specifying Concrete Surface Preparation for Sealers, Coatings, and Polymer Overlays* » de l'International Concrete Repair Institute [ICRI]). Employer des méthodes d'élimination mécanique, comme le grenailage, la scarification et le meulage au diamant, pour nettoyer et préparer le sous-plancher en béton contaminé par des adhésifs, de l'asphalte et de l'huile. Le grenailage est la méthode privilégiée pour le profilage mécanique et la préparation du sous-plancher en béton pour l'application du produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap.

On doit laisser durcir suffisamment les sous-planchers de béton servant de substrat aux systèmes de sous-plancher en ciment (généralement un minimum de 28 jours) avant l'installation du produit de sous-plancher. Un sous-plancher présentant un taux d'émission de vapeur d'eau (MVER) supérieur à 283 µg/(s m²) (5 lb/1 000 pi²/24 heures) en vertu de la norme F1869 de l'ASTM doit être traité au moyen du produit de réduction de la vapeur d'eau de marque CGC Durock^{MC} RH-100^{MC} ou d'un système approprié de réduction de l'humidité qui limite l'exposition des systèmes de plancher à la vapeur d'eau à des niveaux acceptables ou qui élimine complètement la transmission de vapeur par le haut du sous-plancher. Le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap n'est pas un pare-vapeur. La transmission d'une quantité excessive de vapeur d'eau provenant du sous-plancher de béton et traversant le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap peut nuire aux adhésifs des revêtements de sol et compromettre leur rendement. On recommande alors d'appliquer, selon les instructions du fabricant, un système d'atténuation de l'humidité qui est reconnu dans l'industrie et qui ramène le taux d'émission de vapeur d'eau (MVER) à 283 µg/(s m²) (5 lb/1 000 pi²/24 heures) ou moins. Vérifier la compatibilité du système de réduction de l'humidité avec le sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap en procédant à une application à titre d'essai sur de petites surfaces. Si l'épandage de sable n'est pas requis pendant l'installation du système de réduction de l'humidité, la surface doit être apprêtée au moyen d'un apprêt de marque CGC Durock^{MC} avant l'application du sous-plancher autonivelant de marque CGC Durock^{MC}. Communiquer avec le service technique de USG (1-800-USG-4YOU) pour obtenir de plus amples renseignements au sujet des produits et des systèmes de réduction de l'humidité appropriés qu'on peut utiliser avec le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap.

Remplir les zones et les orifices profonds avant de procéder à l'application finale. Voir *Application par remplissage profond*.

Il faut faire l'inspection des fissures dans le sous-plancher de béton existant pour établir si elles sont causées par les contractions typiques du béton ou si elles sont le résultat d'un mouvement de la structure. Dans ce deuxième cas, il faut prendre des mesures pour corriger les fissures, sans quoi elles apparaîtront tôt ou tard dans le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap. Réparer toutes les fissures existantes dans le béton ancien et neuf pour minimiser et limiter leur propagation dans la couche du produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap. Enlever le béton fragile le long des fissures à l'aide de ciseaux ou d'un autre moyen convenable. Enlever la poussière et les débris accumulés dans les cavités des fissures à l'aide d'un aspirateur ou d'un autre moyen convenable. Les fissures variées présentes dans le sous-plancher de béton, telles que les fissures dues au retrait, doivent être remplies à l'aide d'une colle époxyde bouche-fente convenable offerte sur le marché et conçue pour les applications de plancher de béton. Pour garantir une résistance supérieure à la croissance des fissures, faire appel à des techniques de réparation des fissures par injection d'époxyde conformes aux directives de l'industrie afin de réparer des fissures qui sont actives ou profondes. Il convient de noter que la réparation de fissures existantes dans le sous-plancher de béton ne fait qu'atténuer, sans prévenir complètement, leur propagation dans le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap. La croissance des fissures existantes ou la formation de nouvelles fissures dans le sous-plancher de béton peut entraîner la formation de fissures à travers le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap. Respecter les joints de dilatation et de contrôle existants. Voir la rubrique Remarques/restrictions n° 8 à la page 6.

Le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap peut s'appliquer au moyen d'un lattis métallique placé sur des sous-planchers de contreplaqué ou de panneaux de lamelles orientées enduit de colle à l'extérieur et approuvé par les ingénieurs (tels que les panneaux extérieurs ou pour une exposition de type 1 homologués par APA), et ce, conformément à la spécification F-185-11 du Tile Council of North America sur une profondeur minimale de 13 mm (1/2 po). Le sous-plancher doit être préparé et apprêté convenablement au moyen de l'apprêt d'impression ou de l'apprêt de marque CGC Durock^{MC} 3E^{MC}. Voir la rubrique Remarques/restrictions n° 21 à la page 7 pour les limites de flexion du sous-plancher.

PRÉPARATION DU SOUS-PLANCHER (SUIITE)

Le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap peut s'installer sur des adhésifs non hydrosolubles appliqués sur le béton seulement. Vérifier d'abord le résidu d'adhésif pour s'assurer qu'il n'est pas hydrosoluble. Tout résidu d'adhésif hydrosoluble doit être enlevé par des moyens mécaniques de manière à laisser un béton propre. On recommande de préparer les résidus d'adhésif non hydrosolubles de manière à produire des résidus minces et bien collés en faisant appel à la technique de « raclage humide » que recommande le *Resilient Floor Covering Institute* (rfci.com) afin d'éliminer les accumulations épaisses et adhérentes, ainsi que toute zone faible ou dont l'adhérence sur le béton laisse à désirer. Toutes les pièces se trouvant sous l'adhésif doivent être éliminées complètement.

Le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap durcit, dans des conditions normales, en 2 heures environ. Une circulation piétonnière légère peut reprendre environ 2 à 4 heures après durcissement, et une circulation normale des ouvriers peut reprendre le lendemain. Lorsque le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap a vraiment durci, assurer une ventilation adéquate afin de garantir un séchage uniforme. Une humidité ambiante élevée et une couche plus épaisse auront pour effet de retarder le séchage. Protéger le plancher des charges causées par la circulation intense des ouvriers (p. ex. chariots chargés de cloisons sèches, armoires à outils lourdes) en le recouvrant de contreplaqué.

OUTILS

- Tambour malaxeur (68 L [15 gallons])
- Raclette
- Lissoir/applicateur
- Souliers cloutés
- Godet à mesurer
- Mèche à mélanger de types 2 à 7 – telle qu'elle est décrite dans le document intitulé *Technical Guidelines* préparé par l'International Concrete Repair Institute, *Pictorial Atlas of Concrete Repair Material Mixing Equipment* (directive n° 320.5-2014)
- Palette de mélange de type 2, 3, 4, 8 ou 9 – telle qu'elle est décrite dans le document intitulé *Technical Guidelines* préparé par l'International Concrete Repair Institute, *Pictorial Atlas of Concrete Repair Material Mixing Equipment* (directive n° 320.5-2014)
- Cylindre de laiton ou de plastique de 25 mm x 50 mm (1 po x 2 po)
- Feuille de Plexiglas^{MD} de 300 mm x 300 mm x 6 mm (12 po x 12 po x 1/4 po)
- Spatule à cloison sèche d'au moins 50 mm (2 po)
- Règle ou ruban à mesurer

APPLICATION D'UN APPRÊT

Utiliser l'apprêt d'impression ou l'apprêt CGC Durock^{MC} 3E pour préparer le sous-plancher de béton ou de bois avant l'application du sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap. Une bonne application de l'apprêt d'impression ou de l'apprêt CGC Durock^{MC} 3E améliore l'adhérence et scelle le sous-plancher de manière efficace et empêche la formation de piqûres, de bombements et d'alvéoles dans le sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap en raison de la remontée des bulles d'air du sous-plancher. Consulter la soumission relative à l'*apprêt d'impression de marque CGC Durock^{MC}* (CB519) ou à l'*apprêt de marque CGC Durock^{MC} 3E^{MC}* (CB658) sur le site cgcinc.com pour les directives d'installation et les taux d'application.

Les planchers qu'on doit apprêter doivent être secs et propres, et avoir une structure solide. Éliminer toute trace de saleté, de goudron, de cire, d'huile, de graisse, de composé à base de latex, de produit d'étanchéité, de produit de durcissement, d'agent de démoulage, d'asphalte, d'adhésif, de peinture, de produit chimique, de surteinture qui s'est détachée, de composé d'étanchéité laissé lors de l'installation des cloisons sèches ou tout autre contaminant pouvant nuire à une bonne adhérence.

En ce qui concerne l'application de l'apprêt, la température de l'apprêt-produit d'étanchéité CGC Durock^{MC}, du sous-plancher et de la pièce doit être maintenue entre 10 °C et 35 °C (50 °F et 95 °F) pendant 48 heures avant et après l'application.

MÉLANGE DANS UN BARIL

Au moment d'ouvrir les sacs, utiliser les installations techniques, incluant le système d'échappement local, afin de réduire l'exposition à la poussière. Au besoin, porter un appareil respiratoire recommandé par la NIOSH. Il est important que l'eau pour le nombre total de sacs à mélanger se trouve dans le baril avant d'ajouter des matières sèches.

Déterminer le nombre de sacs nécessaires. Ajouter de 4,25 à 4,75 litres (4,5 à 5 pintes) d'eau potable, fraîche et propre pour chaque sac (22,6 kg [50 lb]) de poudre pour sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap dans le mélangeur sec. Ensuite, ajouter lentement un sac dans le baril tout en mélangeant. Remuer le mélange pendant 30 secondes pour s'assurer que tout le produit est bien imprégné d'eau. Ajouter lentement le deuxième sac et tout sac supplémentaire dans le baril tout en continuant de mélanger. S'assurer que les parois du baril sont parfaitement exemptes de poudre sèche et qu'il n'y a pas de produit non mélangé au fond du baril. Remuer le mélange pendant 90 secondes supplémentaires et s'assurer que la pâte est homogène et exempte de grumeaux.

Procéder à un essai d'affaissement de la matière avant de l'appliquer. Voir les instructions dans la rubrique Marche à suivre pour l'essai.

Ne pas ajouter d'eau avant que le cycle de mélange de 2 minutes ne soit terminé. Éviter de trop mouiller la matière. Si une quantité supplémentaire d'eau est requise, ajouter au plus 0,4 litre par sac et remuer pendant 30 secondes ou jusqu'à ce que le mélange soit homogène. Éviter de trop mélanger (plus de 3 minutes), car cela peut entraîner la formation de bulles d'air dans la matière. La présence d'eau de ressuage à la surface ou la ségrégation de la matière (dépôt du sable) révèle une trop grande présence d'eau. Ajuster la quantité d'eau ajoutée au mélange pour empêcher le ressuage et la ségrégation de la matière.

MALAXEUR EN CONTINU ET POMPE

Les produits de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap peuvent être malaxés mécaniquement par un malaxeur et une pompe à régime continu ou à régime par lot, comme le type G indiqué dans la section 5.0 des lignes directrices techniques élaborées par l'International Concrete Repair Institute, *Pictorial Atlas of Concrete Repair Material Mixing Equipment* (Ligne directrice n° 320.5-2012). Le malaxeur et la pompe doivent être propres, étalonnés et en bon état. Vérifier que le pompage fonctionne en testant le rotor et le stator sous pression. Préparer les matériaux à malaxer en suivant les dosages indiqués dans la partie Mélange dans un baril. Au moment d'ouvrir les sacs, utiliser les installations techniques, incluant le système d'échappement local, afin de réduire l'exposition à la poussière. Au besoin, porter un appareil respiratoire recommandé par la NIOSH. Éviter de trop mouiller la matière.

Avant de pomper la pâte du produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap, le boyau doit être mis en condition avec de l'eau. Ajouter de l'eau propre dans la pompe et mettre la pompe en marche jusqu'à ce que l'eau atteigne l'extrémité du boyau. Éteindre la pompe et drainer l'eau, la pompe et le boyau. La pompe et le boyau sont maintenant prêts à recevoir la pâte du produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap. Vérifier la consistance, le régime d'écoulement et l'uniformité du mélange qui sort du boyau. Procéder à un essai d'affaissement de la matière avant de l'appliquer. Voir les instructions dans la rubrique Marche à suivre pour l'essai. Empêcher le ressuage et la ségrégation de la matière (dépôt de sable) en réglant le débit de l'eau. Bloquer les gros grains solides provenant du malaxeur ou du boyau en plaçant un filet à l'extrémité du boyau.

Vérifier que la longueur du boyau est d'au moins 30 m (100 pi). Si le malaxeur et la pompe à régime continu restent à l'arrêt pendant un quart d'heure, nettoyer à l'eau l'ensemble du dispositif pour qu'il reparte sans accroc au redémarrage.

MARCHE À SUIVRE POUR L'ESSAI D'AFFAISSEMENT

Placer la feuille de Plexiglas sur une surface stable et au niveau, à l'écart de la circulation piétonnière. S'assurer que le cylindre de 25 mm x 50 mm (1 po x 2 po) est propre et sec. Placer le cylindre au centre de la feuille de Plexiglas. Verser la pâte CGC Durock^{MC} UltraCap dans le cylindre jusqu'à ce qu'elle déborde légèrement. Araser tout excès de matière sur la partie supérieure du cylindre verseur pour l'enlever de la feuille de Plexiglas. Soulever le cylindre doucement afin de former la plaquette. Éviter de remuer le cylindre pour enlever tout excès de pâte. Attendre 1 minute, mesurer la plaquette dans 2 directions séparées de 90 degrés et calculer la moyenne des deux mesures à 3 mm (1/8 po) près. Vérifier que le diamètre moyen de la plaquette se situe entre 145 mm et 170 mm (5,75 po et 6,75 po).

APPLICATION

Pendant l'application et jusqu'à ce que le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap ait durci (habituellement 2 heures après le coulage), fermer toutes les portes, fenêtres et autres ouvertures de l'édifice et fermer les systèmes de CVC afin d'éliminer les courants d'air. Protéger les zones d'installation de l'exposition aux rayons directs du soleil pendant au moins 24 heures. Après 24 heures, il est possible de remettre en marche le système de CVC et d'utiliser les portes, fenêtres et autres ouvertures.

Le produit CGC Durock^{MC} UltraCap, mélangé ou en poudre, le sous-plancher et la température ambiante doivent présenter une température de 10 °C à 35 °C (50 °F à 95 °F) au moment de l'application, et ce, pendant 72 heures après avoir appliqué le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap. Si la température est supérieure à 35 °C (95 °F), suivre les lignes directrices de l'American Concrete Institute (ACI) « *Hot Weather Concrete* » pour obtenir une bonne installation.

Si les conditions en matière de construction sur le chantier sont incertaines ou inconnues, on recommande de couler une petite surface d'essai avant de procéder à l'installation véritable. La surface d'essai doit également comprendre le plancher fini afin de déterminer si le système complet convient à l'utilisation prévue.

Le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap présente un temps d'écoulement d'environ 15 à 20 minutes à 21 °C (70 °F). À des températures supérieures, le temps d'écoulement est réduit; à des températures inférieures, le temps d'écoulement est allongé. On recommande de travailler en équipe afin de produire une installation satisfaisante. Assurer un écoulement continu de la pâte et étendre rapidement le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap de manière à produire l'épaisseur et le fini souhaités au moyen d'une raclette et d'un lisseur. Effectuer ces opérations rapidement pour éviter que des bulles d'air demeurent emprisonnées, pour empêcher la formation de joints de reprise et pour réaliser un fini satisfaisant en surface.

Appliquer le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap sur une bande uniforme le long de la dimension courte de la pièce ou de la zone de coulage. S'assurer que le rebord est toujours humide. Si on coule le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap contre un rebord qu'on a laissé durcir, on recommande d'enduire le rebord du coulage précédent d'apprêt-produit d'étanchéité CGC Durock^{MC} ou à l'apprêt CGC Durock^{MC} 3E.

Communiquer avec CGC pour obtenir de l'information.

APPLICATION PAR REEMPLISSAGE PROFOND

INSTALLATION DES REVÊTEMENTS DE SOL

- Le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap permet, en règle générale, la reprise de la circulation piétonnière 2 à 4 heures après la prise.
- Les revêtements de sol peuvent être posés 2 à 3 jours après l'installation, selon l'épaisseur du sous-plancher et les conditions de séchage.
- Consulter les fabricants des revêtements de plancher et des adhésifs afin de connaître les directives d'installation et l'adaptation de leur produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap.
- Protéger la surface du produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap des impuretés et de l'eau jusqu'à ce qu'on ait installé le revêtement de sol.
- Procéder à un essai d'adhérence sur le terrain afin de déterminer le rendement de l'adhésif et du revêtement recouvrant le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap. Installer le revêtement de sol au moyen d'adhésif et procéder à l'essai d'adhérence sur le terrain environ 72 heures après l'installation.
- Observer les recommandations des fabricants du revêtement de sol en ce qui concerne les exigences en matière d'étanchéisation de la surface. Si les exigences des fabricants de revêtements de sol ou d'adhésifs sont plus rigoureuses, elles auront préséance.

Pour de plus amples renseignements sur les exigences et les restrictions d'installation du produit et pour obtenir des renseignements sur les produits les plus à jour, consulter le site www.cginc.com.

REMARQUES/RESTRICTIONS

1. Ne pas utiliser à l'extérieur.
2. Le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap peut servir de surface finie avec un système de revêtement décoratif protecteur approprié. Les systèmes de revêtement doivent faire l'objet d'un essai d'adhérence sur le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap. L'essai d'adhérence et le rendement des revêtements sont la responsabilité du fabricant des revêtements. Communiquer avec CGC pour obtenir de plus amples renseignements sur les options en matière de revêtement décoratif.
3. Ne pas installer dans des endroits présentant un risque d'exposition continue à l'humidité.
4. Ne pas installer sur des sous-planchers aux dimensions instables, mal préparés ou faibles. Le béton sur lequel le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap est installé doit avoir une résistance à la traction d'au moins 1 200 kPa (175 lb/po²) selon la norme C1583 de l'ASTM.
5. Ne pas installer sur des sous-planchers de béton de moins de 28 jours. Si le sous-plancher en béton n'est pas traité (avec un produit anti-humidité agréé) et qu'il a moins de 28 jours, contacter CGC.
6. Pour les applications au-dessous du niveau du sol, contacter CGC.
7. Ne pas utiliser sur un tapis insonorisant.
8. Ne pas utiliser sur des joints de dilatation ou de rupture. Prolonger tous les joints de mouvement dans la dalle de béton et jusqu'au travers du sous-plancher. Dans les endroits où le plancher ne présente pas de joints de dilatation ou de rupture, ou si des fissures systématiques sont apparues dans la dalle de béton en raison du mouvement de cette dernière, consulter un ingénieur qui participe au projet ou demander les services d'un ingénieur professionnel en structures afin de fournir de tels joints dans le cadre du système, et ce, conformément aux exigences techniques et aux normes de l'industrie.
9. Les fissures existantes dans le béton neuf et dans le béton ancien doivent être réparées au moyen d'un matériau approprié de réparation des fissures, et ce, conformément aux recommandations de l'industrie avant d'installer le sous-plancher. Il convient de noter que la réparation de fissures existantes dans le sous-plancher de béton ne fait qu'atténuer, sans prévenir complètement, leur propagation dans le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap. La croissance des fissures existantes ou la formation de nouvelles fissures dans le sous-plancher de béton peut entraîner la formation de fissures à travers le sous-plancher coulé.
10. Lorsque le taux d'émission de vapeur (MVER) dépasse 283 µg/(s m²) (5 lb/1 000 pi²/24 h), traiter le sous-plancher de béton au moyen d'un système d'atténuation de l'humidité reconnu par l'industrie dans tous les endroits présentant un risque de problèmes liés à l'humidité. Le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap n'est pas un pare-vapeur ni un écran d'étanchéité. La transmission d'une quantité excessive de vapeur d'eau ou d'humidité provenant du sous-plancher de béton et traversant le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap peut nuire aux adhésifs des revêtements de sol et compromettre leur rendement.
11. Lorsqu'il s'agit d'une surface inclinée, enduire le béton du produit de réduction de la vapeur d'eau CGC Durock^{MC} RH-100 ou d'un système de réduction de l'humidité reconnu dans l'industrie. Le système d'atténuation de l'humidité peut ne pas se révéler nécessaire si on installe un pare-vapeur sous la dalle de béton, et ce, conformément aux spécifications et à la pratique de l'industrie (ASTM E1745, ASTM E1993, ASTM E1693) et si le MVER de la dalle de béton est inférieur à 283 µg/(s m²) (5 lb/1 000 pi²/24 h).
12. Ne pas faire appel au décapage à l'acide pour nettoyer et préparer le sous-plancher de béton.
13. Ne pas utiliser de poudre à balayer à base d'huile pour nettoyer et préparer le sous-plancher de béton. Ces poudres laissent à la surface du béton une pellicule d'huile qui nuira à l'adhérence du sous-plancher. Enlever la poussière et les débris au moyen d'un aspirateur, d'air comprimé ou d'un balai sec et préparer le sous-plancher en vue d'y appliquer le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap.
14. Ne pas utiliser de produits chimiques ou de solvants pouvant dissoudre les adhésifs pour éliminer les impuretés du sous-plancher de béton. L'utilisation de tels produits chimiques peut entraîner l'huile, la graisse et d'autres impuretés dans les pores du béton. Ces produits chimiques peuvent réapparaître à la surface à une date ultérieure, nuisant ainsi aux adhésifs du revêtement de plancher et compromettant l'adhérence sur le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap. La seule méthode recommandée afin de préparer le sous-plancher pour y appliquer le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap consiste à éliminer mécaniquement les adhésifs organiques, l'asphalte, les adhésifs à base de goudron de houille et les autres impuretés à base d'huile. Employer des méthodes d'élimination mécanique, comme le grenailage, la scarification et le meulage au diamant, pour nettoyer le sous-plancher en béton contaminé par des adhésifs, de l'asphalte, de l'huile, et le préparer. Le grenailage est la méthode privilégiée pour le profilage mécanique et la préparation du sous-plancher en béton pour l'application du produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap.

REMARQUES/RESTRICTIONS (SUITE)

15. Ne pas installer ces produits sur des sous-planchers qui contiennent de l'amiante. Ne pas éliminer par des moyens mécaniques les adhésifs organiques, l'asphalte, les adhésifs à base de goudron de houille, les matériaux, s'ils contiennent de l'amiante.
16. Éviter de trop arroser ou de trop mélanger.
17. Ne pas ajouter d'additifs chimiques ou de polymères au produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap.
18. Ne pas appliquer la cuisson humide sur le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap ni de produits de durcissement, car il durcit tout seul.
19. Ne pas combiner à d'autres produits cimentaires ou matériaux autonivelants.
20. Ne pas appliquer le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap sur un sous-plancher de bois qui n'est pas muni d'un support métallique. Un mouvement différentiel ou excessif du sous-plancher de bois peut provoquer la formation de fissures dans le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap aux joints du sous-plancher de bois et aux zones adjacentes.
21. La structure doit être conçue de sorte que la flexion ne dépasse pas L/240 découlant des charges dynamiques et statiques combinées, ainsi que L/360 découlant des charges dynamiques. Certains revêtements de sol, comme le marbre, le calcaire, le travertin et le bois, peuvent présenter des limites de flexion plus contraignantes. Consulter le fabricant de revêtement de sol pour plus de renseignements.

DONNÉES SUR LE PRODUIT

Le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap comprend du sable ajouté en usine. L'ajout de sable sur le chantier n'est pas recommandé et annule la garantie. Le produit de sous-plancher CGC Durock^{MC} UltraCap est mélangé à de l'eau pour produire une pâte légère permettant un nivellement facile.

Résistance à la compression approximative selon la norme C109 de l'ASTM (modifiée) :

15 MPa à 18 MPa (2 200 à 2 600 lb/po²) après 24 heures. 34,5 MPa (5 000 lb/po²) minimum après 28 jours

Densité sèche approximative : 1 920 à 2 082 kg/m³ (120 à 130 lb/pi³)

Rapport de mélange : 4,25 à 4,75 litres (4,5 à 5,0 pintes) d'eau pour chaque sac de 22,7 kg (50 lb)

Couverture approximative : 2,1 m² (23 pi²)/sac à 6 mm (1/4 po) d'épaisseur

Temps d'écoulement approximatif : 15 à 20 minutes à 21 °C (70 °F)

Temps de prise finale approximatif en vertu de la norme C191 de l'ASTM : 60 à 100 minutes²

Délai approximatif avant d'être accessible à une circulation piétonnière légère : 2 à 4 heures (après durcissement)

Résistance à la flexion approximative selon la norme C348 de l'ASTM : 6,89 MPa (1 000 lb/po²) minimum

Plage d'épaisseur : bord aminci – 50 mm (2 po)

Plage du pH en surface en vertu de la norme F710 de l'ASTM : 11 à 12²

Emballage : Sacs de papier à parois multiples de 22,6 kg (50 lb)

Remarques

1. La version modifiée de la norme C109 de l'ASTM fait référence à un séchage à l'air plutôt qu'à une cuisson humide.
2. Les résultats mentionnés dans le présent document ont été obtenus dans des conditions contrôlées en laboratoire. Les conditions réelles sur le chantier peuvent différer en raison des conditions ambiantes et d'un dosage irrégulier de l'eau ajoutée sur le chantier et du produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap, ainsi qu'en raison des différences dans l'équipement de malaxage ou de pompage.

ENTREPOSAGE

On recommande d'entreposer le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap dans un abri fermé qui le protège de la dégradation et des intempéries. En hiver, on recommande d'entreposer le mélange sec dans une pièce chauffée avant de l'appliquer, car lorsque le produit est très froid, il est plus difficile pour certains additifs de se dissoudre pendant le malaxage. Si la température est trop élevée, une prise prématurée risque de se produire. Éliminer tout matériau endommagé ou détérioré du chantier. Le produit de sous-plancher autonivelant CGC Durock^{MC} UltraCap présente une durée de conservation de 12 mois à compter de la date de fabrication

RENSEIGNEMENTS SUR LE PRODUIT

Consulter le site cgcinc.com pour les renseignements à jour sur le produit.

AVERTISSEMENT

Lorsqu'il est mélangé à l'eau, ce matériau durcit puis devient très chaud – parfois rapidement. NE PAS essayer de faire un moule enfermant une partie du corps avec ce produit. Si on ne respecte pas ces instructions, il y a risque de brûlures graves pouvant entraîner l'ablation chirurgicale du tissu affecté ou l'amputation du membre. Le contact direct avec le matériau peut être corrosif et causer des blessures ou des brûlures chimiques graves aux yeux et à la peau humide ou moite. Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se protéger les yeux, porter des gants protecteurs résistant aux alcalis, une chemise à manches longues et un pantalon long afin d'éviter le contact direct avec la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et soigneusement à l'eau pendant 30 minutes et consulter un médecin. L'inhalation des poussières peut être corrosive ou causer des brûlures chimiques ou de l'irritation au nez, à la gorge et aux voies respiratoires. L'inhalation de la silice cristalline respirable pendant des périodes prolongées peut provoquer des maladies respiratoires chroniques ou le cancer des poumons. Éviter de respirer la poussière. Utiliser dans une aire bien ventilée ou fournir suffisamment de ventilation dans le local. En présence de poussière, porter un masque antipoussières homologué NIOSH/MSHA. Se laver soigneusement au savon et à l'eau après usage. Ne pas ingérer. Renseignements sur la sécurité des produits : 1-800-507-8899 ou cgcinc.com.

GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

MARQUES DE COMMERCE

Les marques de commerce CGC, SECUROCK, C'EST VOTRE MONDE. BÂTISSEZ-LE., le logo CGC, les éléments de design et les couleurs ainsi que les marques connexes sont la propriété de la société USG Corporation ou de ses sociétés affiliées.

AVIS

Nous ne sommes pas responsables des dommages accidentels ou indirects, résultant des circonstances, ni des frais issus, directement ou indirectement, de la mauvaise utilisation ou de la pose des marchandises non conforme aux instructions et aux devis courants imprimés du vendeur. Notre responsabilité se limite strictement au remplacement des marchandises défectueuses. Toute réclamation à ce sujet sera réputée caduque à moins d'être faite par écrit dans les trente (30) jours suivant la date au cours de laquelle elle aurait raisonnablement dû être découverte.

LA SÉCURITÉ D'ABORD!

Appliquer les pratiques courantes d'hygiène industrielle et de sécurité lors de l'installation. Porter l'équipement de protection individuel approprié. Lire la fiche signalétique et la documentation avant l'établissement du devis et l'installation.

800.387.2690
cgcinc.com

Fabriquée par :
CGC Inc.
350 Burnhamthorpe Rd. W, 5th Floor
Mississauga, ON L5B 3J1

CB575-CAN-FRE/rév. 9-17
© 2017 CGC Inc.
Tous droits réservés.
Imprimé au Canada.

CGC 
C'EST VOTRE MONDE. BÂTISSEZ-LE.™