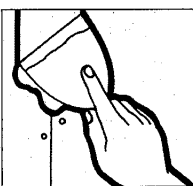


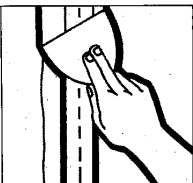
Conseils de traitement des joints

1. Pour de meilleurs résultats, utiliser le composé à joint léger prêt à l'emploi de CGC/SYNKO^{MD}.
2. Protéger le composé à joint contre le gel. Par temps froid, placer le contenant dans une pièce tempérée pendant au moins 24 heures avant l'utilisation.
3. Éviter la contamination par du composé sec se détachant du côté du contenant ou par d'autres composés à joint. Jeter tout composé qui contient des particules de matière sèche.
4. Si du liquide est monté à la surface du composé à joint prêt à l'emploi, le remélanger lentement. Cela n'affecte pas les propriétés du produit.
5. Maintenir la température à 13 °C (55 °F) au minimum, avant, pendant et après la finition des joints et jusqu'à ce que le composé à joint soit sec et décoré. Éviter les variations de température de plus de 5 °C.
6. Pour un fini plus lisse, tenir la spatule ou la truelle à un angle de 45°, en appliquant une pression moyenne. Garder les outils propres.
7. Pendant toutes les étapes de la finition des joints, enlever l'excès de composé de la surface des panneaux et lisser soigneusement les imperfections de surface, avant le séchage du composé.
8. Lorsque le ruban est noué, déplacer lentement la spatule. Ne pas s'inquiéter des rayures ou des marques, car elles seront couvertes par les couches suivantes.

Finition des joints



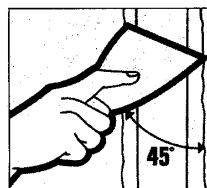
- 10. Première couche, joints plats** – Commencer par les joints aboutés. Appliquer une couche mince et uniforme



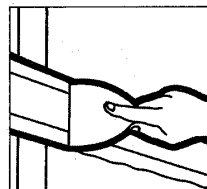
de composé à joint CGC/SYNKO^{MD} sur la longueur du joint à l'aide d'une spatule de finition de 125 mm (5 po). Centrer et presser légèrement le ruban pour cloison sèche CGC avec les doigts dans le composé à joint fraîchement appliqué. En commençant par le centre du joint, lisser fermement à l'aide de la spatule de



125 mm (5 po) le long du joint pour noyer le ruban de manière serrée. Effectuer cette opération dans les deux sens et enlever le composé excédentaire en tenant la spatule à un angle de 45° par rapport au

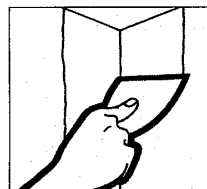


panneau et en la glissant le long du joint. Laisser suffisamment de composé sous le ruban pour assurer une bonne adhérence. Appliquer ensuite une couche mince de composé sur toute la longueur du ruban.

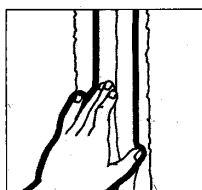


Cette couche permet d'éviter que le ruban ne se plisse ou se gondole et le rend plus facile à masquer par l'application des couches subséquentes. Suivre la même méthode pour la finition des joints amincis. Laisser sécher.

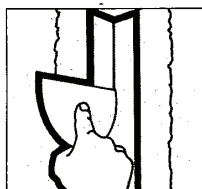
11. Première couche, angles intérieurs – Appliquer une mince couche de composé à joint des deux côtés de l'angle intérieur à l'aide d'une spatule de finition des joints de 125 mm (5 po).



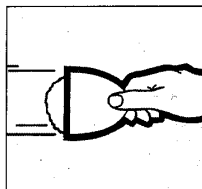
Étendre le composé légèrement au-delà de la surface que doit couvrir le ruban. Plier le ruban en son centre et le mettre en place en appuyant légèrement (une méthode similaire peut être employée lors de l'utilisation du renfort d'angle métallique à



face de papier SHEETROCK^{MD}/BEADEX^{MD}. De la documentation sur la façon d'appliquer les renforts d'angle métalliques est disponible chez votre détaillant de rénovation local). Noyer ensuite le ruban en appliquant la méthode de l'étape 10.

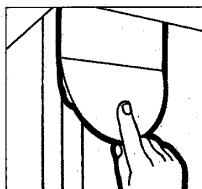


12. Première couche, fixations – Passer une spatule de finition des joints propre sur les clous ou les vis. Si un son métallique se fait entendre, enfoncer le clou ou la vis à la bonne profondeur avant de finir la surface. Pour chaque creux de fixation, appliquer du composé à l'aide de la spatule de 125 mm (5 po). Incliner la lame presque à ras du



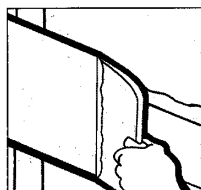
panneau et étaler le composé sur la tête de la fixation. Lever ensuite la lame en position presque verticale et enlever l'excès avec un deuxième coup, à angle droit du premier. Le composé doit être à ras de la surface du panneau.

13. Première couche, angles extérieurs et renforts d'angle à face de papier – Appliquer le composé à joint CGC/SYNKO^{MD} sur les renforts d'angle, un côté à la fois, à l'aide d'une spatule de finition des joints. Couvrir au moins 125 mm (5 po) de largeur sur tous les renforts d'angle en métal; utiliser suffisamment de composé pour couvrir 600 mm (2 pi) de renfort à chaque passe. Pour égaliser le composé, laisser un

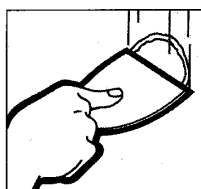


bord de la spatule couvrir l'arête du renfort d'angle et l'autre, la surface du panneau, en tenant la lame à un angle de 45°. Utiliser la même méthode d'application pour les renforts d'angle à face de papier.

14. Deuxième couche, joints plats et fixations – Après le séchage de la

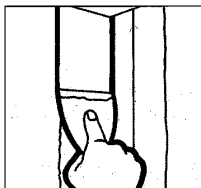


couche de rubanage (au moins 24 heures), gratter les bosses, les arêtes et les autres imperfections avec une spatule de finition. Prendre garde de ne pas endommager la surface. Appliquer le composé sur les joints amincis à l'aide de la spatule de 200 mm (8 po). Le composé à joint doit dépasser la première couche et sa largeur doit correspondre à environ 200 mm



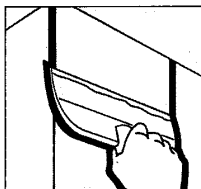
(8 po). Laisser sécher. La finition des joints d'extrémité (aboutés) est identique à celle des joints à bords amincis. Appliquer une couche de composé à joint de 200 mm (8 po) de largeur de chaque côté des joints d'extrémité et l'amincir. Les joints ont une largeur totale de 360 mm (14 po). Appliquer une deuxième couche sur les fixations, en procédant de la même manière que pour la première couche (étape 12).

15. Deuxième couche, angles intérieurs – Laisser sécher la première couche (au moins 24 heures). Appliquer le composé

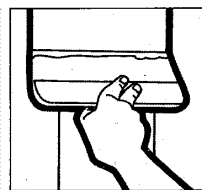


d'un seul côté sur la longueur de l'angle à l'aide d'une spatule de 125 mm (5 po). Amincir le composé sur la surface des panneaux au-delà de la première couche. Laisser le premier côté sécher avant d'appliquer le composé sur le deuxième côté (les angles intérieurs ne nécessitent que deux couches).

16. Deuxième couche, angles extérieurs et renforts d'angle à face de papier – Laisser sécher la première



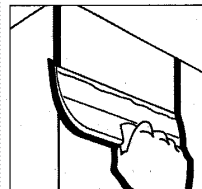
couche. Appliquer la deuxième couche en l'amincissant au-delà de la première couche, à l'aide d'une spatule de 200 mm (8 po).



17. Troisième couche, joints plats et fixations – Laisser sécher la deuxième couche. Au besoin, enlever les imperfections à l'aide d'une spatule ou de papier de verre. Appliquer une mince couche de finition à l'aide d'une spatule de 250 mm (10 po) sur les joints plats et d'une spatule de 125 mm (5 po) sur les têtes des fixations. Appuyer fermement sur la spatule pour que le composé puisse pénétrer à l'intérieur des trous sans toutefois épaissir le joint. Étaler les bords pour qu'ils soient au moins 50 mm

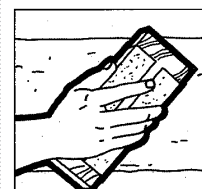
(2 po) plus larges que la deuxième couche.

18. Troisième couche, angles extérieurs et renforts d'angle à face de papier – Laisser sécher la deuxième couche. Poncer légèrement au besoin. Appliquer la



troisième couche en l'amincissant légèrement au-delà de la deuxième couche, à l'aide d'une spatule de 250 mm (10 po).

19. Ponçage des joints – (voir la remarque ci-dessous) Utiliser du papier de verre à grain fin (150), enroulé autour d'un bloc à poncer ou d'une cale à poncer à manche-rallonge. Après le séchage, poncer légèrement les imperfections des joints, des angles et des têtes des fixations. Éviter de rendre rugueuse la surface de papier des panneaux lors du ponçage. Cela entraîne le soulèvement des fibres à la surface du papier et peut causer l'apparition des joints et des fixations au travers de la décoration définitive. Ne pas utiliser de ponçeur électrique. Enlever la poussière de ponçage avec une éponge humide.



REMARQUE : On peut également procéder à un ponçage humide à l'aide d'une éponge à poncer à la place du ponçage

à sec. Pour éviter de respirer la poussière pendant le ponçage à sec, porter un masque protecteur contre la poussière homologué OSHA/NIOSH et assurer une bonne ventilation. Une protection pour les yeux est également recommandée.

Préparation de la peinture et de la décoration : Toutes les surfaces de cloison sèche, y compris celles couvertes de composé à joint, doivent être parfaitement sèches. La peinture pour panneau de gypse Première Couche de CGC ou une peinture d'apprêt au latex blanc mat de bonne qualité non diluée doit être appliquée uniformément. Laisser sécher avant de peindre, de texturer, d'appliquer une couche mince ou du papier peint, du vinyle ou tout autre matériau de revêtement.

Retouches et réparations : Le composé à joint prêt à l'emploi de CGC/SYNKO^{MD} donne de bons résultats pour les retouches et les réparations, mais on peut choisir d'utiliser les composés en poudre DURABOND^{MD} 90, 45 ou SHEETROCK^{MD} 90, 45 ou 20. Ces composés de réparation en poudre sont ajoutés à de l'eau et mélangés jusqu'à obtention d'une pâte ayant la consistance d'un composé à joint. Ils présentent l'avantage d'avoir un temps de prise ou de durcissement variant de 25 minutes à 2 heures, selon le produit utilisé. Leur rétrécissement est minime. Les produits DURABOND^{MD} à haute résistance ne peuvent pas être poncés, les produits SHEETROCK^{MD} sont faciles à poncer. Ces produits permettent des temps de finition plus courts, et moins de couches de composé sont requises pour boucher les fissures ou les trous.

CGC... La marque des pros^{MD}
Renseignez-vous auprès de votre détaillant de rénovation local sur la gamme complète des produits de retouche et de réparation de CGC, notamment le composé de retouche et de réparation CGC, les agrafes de réparation CGC, la peinture pour panneau de gypse Première Couche CGC, les renforts d'angle à face de papier et des fixations au travers de plafond SHEETROCK^{MD}/BEADEX^{MD}, le composé à joint léger prêt à l'emploi CGC, le ruban de fibre de verre SHEETROCK^{MD}, le ruban de papier CGC/SYNKO^{MD}, les produits de panneaux de gypse SHEETROCK^{MD}, le panneau de ciment et l'écran thermique DUROROCK^{MD} Next Gen. Ces produits sont conçus pour vous aider à mener à bien vos projets de rénovation et de réparation, avec la qualité que vous attendez de CGC Inc.

NOTA : Comme les méthodes et les conditions d'application ne dépendent aucunement de nous, nos garanties quant à la CONVENANCE et à la COMMERCIALITÉ, de même que toutes autres garanties expresses ou implicites (incluant celle des défauts cachés) faites relativement à la vente de ces produits et systèmes NE SERONT D'AUCUN EFFET NI SUJETTES À AUCUNE CONTESTATION À MOINS QUE les produits et systèmes ne soient employés conformément à nos instructions et devis imprimés courants.

Installation et finition des panneaux de gypse

CGC



CGC

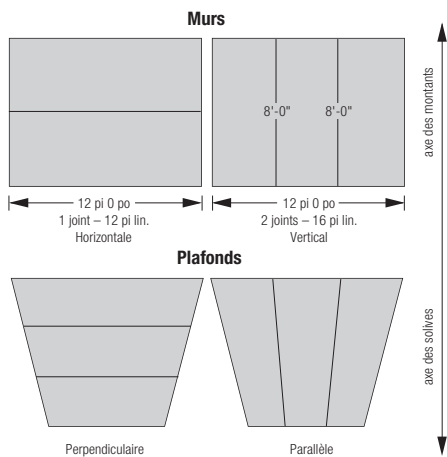
CGC Inc.
350 Burnhamthorpe Rd. W, 5th Floor
Mississauga, ON L5B 3J1
www.cginc.com

SP_LBM1G002F/03-14
©2014, CGC Inc.
Imprimé au Canada, MS

Le logo de CGC est une marque de commerce de CGC Inc. CGC Inc. est un utilisateur autorisé des marques de commerce suivantes : BEADEX, DUROCK, SYNKO et SHEETROCK.

Planification du travail

La meilleure façon d'obtenir des surfaces intérieures lisses avec les panneaux de gypse SHEETROCK^{MD} est de planifier convenablement le travail sur papier. Les panneaux peuvent être posés horizontalement (bord long perpendiculaire aux montants ou aux solives) ou verticalement (bord long parallèle aux montants ou aux solives). La plupart des murs des maisons actuelles mesurent entre 2,40 et 2,76 m (8 à 9 pi) du plancher au plafond. C'est idéal pour la pose horizontale qui permet de réduire la longueur en pieds linéaires des joints à finir (se reporter aux illustrations ci-dessous). Il faut, dans la mesure du possible, couvrir toute la longueur ou la largeur d'un mur ou d'un plafond, de coin à coin. Utiliser les plus longs panneaux disponibles et lorsque des joints d'extrémité sont nécessaires, ces derniers doivent être décalés dans les rangées contiguës.



Matériaux et outils nécessaires

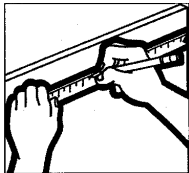
- Panneaux de gypse SHEETROCK^{MD}
- Scie à guichet
- Composé à joint CGC/SYNKO^{MD}
- Cisailles de ferblantier
- Ruban de papier CGC/SYNKO^{MD} ou ruban de fibre de verre SHEETROCK^{MD}
- Spatules de finition des joints de 125 ou 150 mm et de 250 mm (5 ou 6 po et 10 po) de largeur
- Renfort d'angle métallique à face de papier SHEETROCK^{MD}/BEADEX^{MD}
- Clous pour cloison sèche de 1 ¼ ou 1 ⅜ po
- Vis pour cloison sèche de 1 ¼ po
- Auge en forme de moule à pain pour contenir le composé
- Équerre à panneau de gypse
- Papier de verre à structure ouverte
- Couteau utilitaire tranchant
- Visseuse électrique ou perceuse standard avec un accessoire à affleurer
- Ruban à mesurer en métal
- Bloc à poncer ou cale à poncer à manche-rallonge
- Crayon de marquage
- Lunettes de sécurité
- Marteau pour panneau de gypse
- Gants
- Masque protecteur contre la poussière

Remarque : Pour 3 feuilles de 4 pi x 8 pi ou 100 pi² de cloison sèche, il vous faut :

- 100 vis pour cloison sèche de 1 ¼ po ou ½ lb de clous pour cloison sèche de 1 ¼ po.
- 30 pi de ruban de papier CGC/SYNKO^{MD}.
- 6 kg de composé à joint de CGC/SYNKO^{MD}.

Pose des panneaux

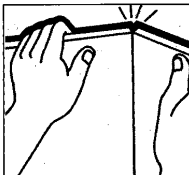
1. Marquage – Placer le côté de couleur claire du panneau vers le haut. Mesurer et marquer le panneau aux dimensions voulues.



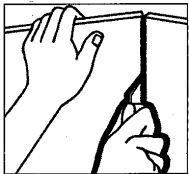
2. Coupe – Aligner l'équerre sur les marques, la tenir fermement contre le panneau et tracer une ligne dans l'épaisseur du papier. Tenir le couteau légèrement incliné par rapport à l'équerre pour éviter de couper celle-ci. Pour casser le panneau, tenir solidement les bords des deux côtés de



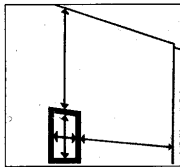
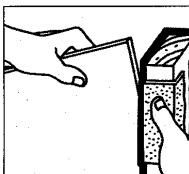
la ligne de marquage et casser le panneau d'un mouvement rapide et ferme dans le



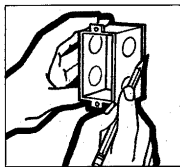
sens opposé de l'entaille. Terminer la coupe du panneau en passant la lame du couteau à travers le papier d'endos.



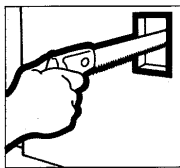
3. Nettoyage des bords – Lisser les bords de la coupe à l'aide d'une râpe à bois ou de papier de verre à gros grains enroulé autour d'un bloc de bois de la taille de la main. Maintenir les bords des panneaux aussi d'équerre que possible.



4. Ouvertures – Pour les ouvertures comme les boîtes électriques ou les interrupteurs,



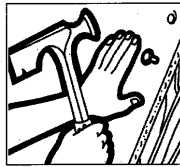
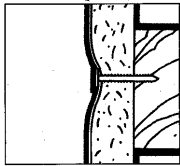
mesurer la largeur à partir du point où le bord du panneau sera posé jusqu'aux côtés le plus près et le plus éloigné de la boîte électrique. Mesurer ensuite à partir du point où le bord du haut ou du bas du panneau se trouvera jusqu'au haut et au bas de la boîte. Tracer ensuite le contour de la boîte électrique à son emplacement correct sur le panneau de gypse. À l'aide d'une scie à guichet, effectuer une découpe plus large d'environ ¼ po que le contour tracé.



Fixation des panneaux

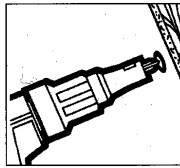


5. Fixation des panneaux – Pour les panneaux de 9,5 et de 12,7 mm (¾ po et ½ po) d'épaisseur, utiliser des clous pour cloison sèche de 32 mm (1 ¼ po) (voir la remarque ci-dessous). Tenir le panneau fermement contre l'ossature et clouer le centre du panneau en premier et le périmètre en dernier. Espacer les clous de 180 mm (7 po) au maximum au plafond, de 200 mm (8 po) sur les murs et au moins de 10 mm (¾ po) des extrémités et des bords des panneaux. Enfoncer le clou de façon à ce que la tête de clou soit dans un léger creux formé par le dernier coup de marteau pour cloison sèche. Enfoncer les clous droit, ne pas trop les enfoncer ni les noyer, car on risque de déchirer le papier de surface ou de fracturer le noyau de gypse. Le clouage



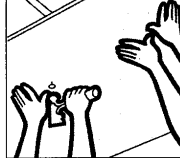
double réduit le risque de soulèvement des clous (cette méthode est fortement conseillée pour les plafonds). Enfoncer d'abord des clous avec un espacement de 300 mm (12 po) c. à c. le long de l'ossature dans le centre ou le champ du panneau, puis une deuxième série de clous à environ 50 mm (2 po) de la première. Fixer les clous du périmètre avec un espacement de 180 mm (7 po) c. à c. pour les plafonds et de 200 mm (8 po) c. à c. pour les murs.

REMARQUE : Les vis constituent un excellent moyen de prévenir le soulèvement des fixations. Elles peuvent être posées à l'aide d'une visseuse électrique ou d'une perceuse électrique standard à embrayage instantané. Pour les plafonds à ossature de bois, utiliser des vis pour cloison sèche type W (vis à bois) de 32 mm (1 ¼ po) pour des

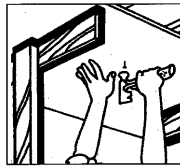


panneaux de gypse de 9,5, 12,7 et 15,9 mm (¾ po, ½ po et 5/8 po). Espacer les vis de 300 mm (12 po) au maximum au plafond, de 400 mm (16 po) sur les murs et au moins de 10 mm (¾ po) des extrémités et des bords des panneaux.

6. Plafonds – Appliquer les panneaux du plafond en premier, avec l'aide de deux



personnes pour tenir les panneaux si possible. Sinon, fabriquer de simples supports en T à partir de bouts de bois de 19 x 89 mm (1 x 4 po) d'une longueur de 600 mm (2 pi) cloués sur des montants de 38 x 89 mm (2 x 4 po) dont la longueur dépasse de 13 mm (½ po) la hauteur du plancher au plafond. Caler les supports en

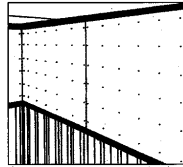


T entre le plancher et le panneau de plafond pour soutenir celui-ci pendant la fixation et assurer un contact étroit avec les solives de plafond. Fixer les panneaux à toutes les solives et à l'ossature du périmètre. Espacer les clous de 180 mm (7 po) au maximum le long de l'ossature et les vis, de 300 mm

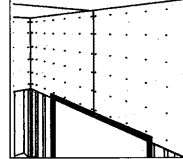
(12 po), en commençant par le centre du panneau en allant vers le périmètre. Le clouage double est conseillé, mais les vis constituent la meilleure solution.

REMARQUE : Si on compte finir le plafond à l'aide d'une texture à base d'eau, les panneaux de gypse appliqués perpendiculairement sur les plafonds à solives espacées de 400 mm (16 po) c. à c. doivent avoir une épaisseur minimale de 12,7 mm (½ po). Ne pas utiliser de panneaux pour cloison sèche de 9,5 mm (¾ po), car ils ne supporteront pas le poids de la texture et ils s'affaîsseront.

7. Murs – Pour la pose horizontale, poser le panneau supérieur en premier, ajusté contre les panneaux de plafond. Les joints d'extrémité doivent être décalés dans les rangées contiguës. Utiliser l'application verticale si la hauteur du plafond est supérieure à 2,45 m (8 pi 2 po), car cette méthode permet de réduire les pertes et le nombre de joints.



Couper les panneaux de manière précise afin d'éviter de les forcer en place. Éviter les joints au-dessus ou en dessous des coins



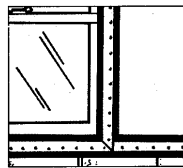
des fenêtres et des portes ou des autres ouvertures.

8. Renfort d'angle – Appliquer le renfort d'angle à face de papier CGC SHEETROCK^{MD}/BEADEX^{MD} sur tous les angles extérieurs des murs, des soffites et des rebords de fenêtre. Utiliser des renforts d'angle à face de papier aux endroits où les panneaux de cloison sèche aboutissent contre les fenêtres ou les blocs de béton.

9. Fixation des renforts d'angle

Étape 1

Mesurer la hauteur du mur à couvrir par le renfort d'angle. Au moyen de cisailles de



ferblantier, couper le renfort d'angle 13 mm (½ po) plus court que la hauteur du mur.

REMARQUE : Veiller à ce que les deux côtés de la partie métallique du renfort d'angle soient en contact avec le panneau SHEETROCK^{MD}.

Étape 2

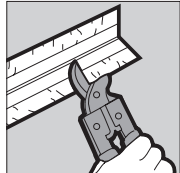
REMARQUE : La pose du renfort d'angle métallique à face de papier ne nécessite pas l'emploi de tous les outils.

Application à l'aide d'outils manuels

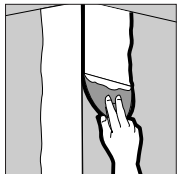
À l'aide d'une spatule de 100 mm (4 po), appliquer le composé à joint CGC/SYNKO^{MD} à la surface des panneaux de manière à

dépasser tout juste le bord du renfort d'angle (50 mm ou 2 po pour les angles extérieurs et 38 mm ou 1 ½ po pour les angles intérieurs) de chaque côté.

Application à l'aide d'une trémie



Remplir la trémie de composé à joint CGC/SYNKO^{MD} et faire passer le renfort d'angle par la base. Appliquer une quantité suffisante de composé à joint CGC/SYNKO^{MD} au dos



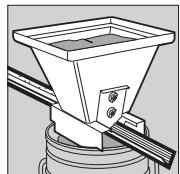
du renfort d'angle pour assurer une forte adhérence.

Mise en garde : Nettoyer la trémie pour enlever tout composé à joint avant la prise (durcissement) et rincer la trémie à fond avant d'ajouter un nouveau mélange.

Application à l'aide d'outils mécaniques

À l'aide d'un applicateur mécanique pour les angles, appliquer le composé sur la surface des murs.

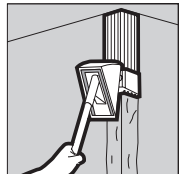
Mise en garde : Nettoyer l'applicateur pour enlever tout composé à joint avant la prise



(durcissement) et rincer l'applicateur à fond avant d'ajouter un nouveau mélange.

Étape 3

Presser le renfort d'angle métallique à face de papier en place sur la surface du mur. Le renfort d'angle doit être ajusté étroitement au plafond. Noyer le renfort d'angle en

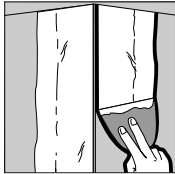


passant une spatule à un angle de 45° ou en utilisant une éponge humide ou un rouleau pour les angles (en maintenant une pression uniforme) afin de chasser le composé excédentaire et de supprimer les bulles d'air. Laisser le composé à joint sécher complètement (voir les directives s'appliquant au composé à joint). Poncer légèrement pour éliminer les irrégularités.



Étape 4

Une fois le renfort d'angle en place, appliquer la première couche à l'aide d'une spatule de 100 mm (4 po). Veiller à ce que la spatule dépasse le bord du renfort d'angle de 4 mm (½ po) afin de remplir correctement le renfort



d'angle (dans le cas des angles extérieurs uniquement). Laisser le composé à joint sécher complètement (voir les directives s'appliquant au composé à joint). Poncer légèrement pour éliminer les irrégularités.

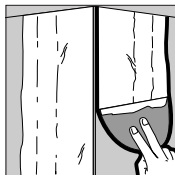
Étape 5

Appliquer une deuxième couche de composé à joint à l'aide d'une spatule de 150 mm (6 po) pour les angles extérieurs (100 mm [4 po] pour les angles intérieurs). Veiller à ce que la spatule dépasse le bord du renfort d'angle de 4 mm (½ po) afin de remplir correctement le renfort d'angle (dans le cas des angles extérieurs uniquement).

Garder cette couche aussi lisse que possible, en l'amincissant jusqu'à environ 25 mm (1 po) au-delà des bords de la couche précédente. Laisser le composé à joint sécher complètement et poncer légèrement pour éliminer les irrégularités.

Étape 6

Appliquer une couche de finition de composé à joint à l'aide d'une spatule de finition de 200 mm (8 po) pour les angles extérieurs (100 mm ou 150 mm [4 po ou 6 po] pour les angles intérieurs). Veiller à ce que la spatule dépasse le bord du renfort d'angle de 4 mm (½ po) afin de remplir correctement



le renfort d'angle (dans le cas des angles extérieurs uniquement). Amincir les bords jusqu'à environ 50 mm (2 po) au-delà de la couche précédente. Laisser le composé à joint sécher complètement, poncer légèrement et appliquer un apprêt.

