



# HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

## 1. Identificación

<b>Identificador de producto</b>	<b>USG® Billo™ 3-Dimensional Ceiling Panels</b>
<b>Otros medios de identificación</b>	
<b>Número HDS</b>	43000005001
<b>Sinónimos</b>	Lexan
<b>Uso recomendado</b>	Uso en interiores.
<b>Restricciones recomendadas</b>	Ninguno conocido/Ninguna conocida.
<b>Información sobre el fabricante/importador/proveedor/distribuidor</b>	
<b>Nombre de la empresa</b>	USG Interiors, LLC
<b>Dirección</b>	550 West Adams Street Chicago, Illinois 60661-3637
<b>Teléfono</b>	1-800-874-4968
<b>Página web</b>	www.usg.com
<b>Número de teléfono para emergencias</b>	1-800-424-9300 (CHEMTREC)

## 2. Identificación de peligros

<b>Peligros físicos</b>	No clasificado.
<b>Peligros para la salud</b>	No clasificado.
<b>Peligros definidos por OSHA</b>	Polvo combustible
<b>Elementos de la etiqueta</b>	
<b>Símbolo de peligro</b>	Ninguno.
<b>Palabra de advertencia</b>	Atención
<b>Indicación de peligro</b>	Puede formar concentraciones de polvo combustible en el aire.
<b>Consejos de prudencia</b>	
<b>Prevención</b>	Evitar la acumulación de polvo para minimizar el peligro de explosión. Mantener alejado del calor/de chispas/de llamas al descubierto/de superficies calientes. – No fumar. Mantener el recipiente herméticamente cerrado. Toma de tierra/enlace equipotencial del recipiente y del equipo receptor. Respete las normas para un manejo correcto de los químicos.
<b>Respuesta</b>	Quitar la ropa contaminada y lavarla antes de volverla a usar.
<b>Almacenamiento</b>	Consérvese alejado de materiales incompatibles.
<b>Eliminación</b>	Eliminar en concordancia con las regulaciones locales, estatales y federales.
<b>Peligros no clasificados en otra parte (HNOC, por sus siglas en inglés)</b>	Ninguno conocido/Ninguna conocida.
<b>Información suplementaria</b>	Ninguno.

## 3. Composición/información sobre los componentes

### Mezclas

El fabricante no indica la presencia de sustancias de riesgo de acuerdo con 29 CFR 1910.1200 de OSHA (Administración de Salud y Seguridad Ocupacional).

**Comentarios sobre la composición** Este producto está compuesto esencialmente de polímeros de alto peso molecular que no se espera sean peligrosos.

## 4. Primeros auxilios

**Inhalación** No es necesario un tratamiento específico, ya que no es probable que este material sea nocivo por inhalación. Si la persona se expone a niveles excesivos de polvos o gases, sáquela al aire libre y mantenga la atención médica si se producen toses u otros síntomas.

<b>Contacto con la cutánea</b>	Lave con agua y jabón como precaución. Buscar atención médica si la irritación se desarrolla y persiste. Para el producto caliente, sumerja inmediatamente la parte afectada o lávela con grandes cantidades de agua fría para disipar el calor. Cubra con sábanas de algodón limpias o gasa y consiga atención médica inmediata.
<b>Contacto con los ocular</b>	Enjuagar inmediatamente con abundante agua. Tras un primer lavado, quítese los lentes de contacto (si los usa) y siga lavando durante al menos 15 minutos. Si persiste la irritación de los ojos, consulte a un especialista.
<b>Ingestión</b>	No existen peligros que requieran medidas especiales de primeros auxilios.
<b>Síntomas/efectos más importantes, agudos o retardados</b>	Bajo condiciones normales de uso, este material no posee riesgo alguno para la salud. Sin embargo, este material puede arder en un incendio generando humo denso tóxico. Los humos producidos durante el proceso de fundido pueden provocar irritación ocular, cutánea y respiratoria. La sobreexposición severa puede causar náuseas, dolor de cabeza, escalofríos y fiebre. El plástico fundido puede provocar quemaduras térmicas graves. Las operaciones secundarias, como molienda, arenado o aserrado pueden generar polvo y representar un peligro de explosión o respiratorio.
<b>Indicación de la necesidad de recibir atención médica inmediata y, en su caso, de tratamiento especial</b>	Proporcione las medidas de apoyo generales y de tratamiento sintomático.
<b>Información General</b>	Garantizar que el personal médico tenga conocimiento del o los materiales implicados.

## 5. Medidas de lucha contra incendios

<b>Medios de extinción apropiados</b>	Niebla de pulverización de agua o espuma. Seleccione el medio de extinción más apropiado, teniendo en cuenta la posible presencia de otros químicos.
<b>Medios no adecuados de extinción</b>	No se recomiendan el dióxido de carbono y los polvos químicos secos debido a que no poseen capacidad de enfriamiento y pueden permitir una reignición.
<b>Peligros específicos del producto químico</b>	El fuego produce humo negro denso conteniendo productos peligrosos de la combustión, óxidos de carbono, restos de hidrocarburos. Tomar medidas de precaución contra las descargas electrostáticas. Su descomposición térmica puede dar lugar a la liberación de vapores y gases irritantes. El polvo que se forma en las operaciones de corte o molienda puede formar una mezcla explosiva con el aire.
<b>Equipo especial de protección y medias de precaución para los bomberos</b>	No entrar al área de incendio sin la protección adecuada incluyendo un aparato de respiración autónoma y equipo completo de protección. Combatir el incendio desde una distancia segura y un lugar protegido debido a los posibles vapores y productos de descomposición peligrosos.
<b>Equipos/instrucciones para la lucha contra incendios</b>	Utilizar procedimientos estándar contra incendios y considerar los riesgos de otros materiales involucrados.
<b>Métodos específicos</b>	Enfríe el material expuesto a calor con agua nebulizada y retírelo, si no implica ningún riesgo.

## 6. Medidas que deben tomarse en caso de vertido accidental

<b>Precauciones personales, equipo protector y procedimiento de emergencia</b>	Consulte la sección 8 de la HDS sobre equipo de protección personal.
<b>Métodos y materiales para la contención y limpieza de vertidos</b>	Acumular y almacenar en un recipiente cerrado en espera de la evaluación de su reciclabilidad o eliminación de residuos. No debe ser liberado al medio ambiente. No verter a las aguas superficiales o sistema de alcantarillado sanitario.

## 7. Manipulación y almacenamiento

<b>Precauciones para un manejo seguro</b>	Manipúlelo con las precauciones de higiene industrial adecuadas, y respete las prácticas de seguridad. Proporcionar ventilación por extracción y recolección de polvo adecuada en las salas de maquinaria. Evitar la formación de polvo. La acumulación de residuos de películas, láminas y/o enmascaramientos puede crear un peligro de resbalamiento.
<b>Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas cualesquiera incompatibilidades</b>	Manténgase separado del calor y de las fuentes de ignición.

## 8. Controles de exposición/protección personal

### Límite(s) de exposición ocupacional

EEUU. OSHA Tabla Z-3 (29 CFR 1910.1000)

Componentes	Tipo	Valor	Forma
Polvo	TWA	5 mg/m3	Fracción respirable.

**EEUU. OSHA Tabla Z-3 (29 CFR 1910.1000)**

Componentes	Tipo	Valor	Forma
		15 mg/m <sup>3</sup>	Polvo total.
		50 mppcf	Polvo total.
		15 mppcf	Fracción respirable.

**OSHA de USA - Tabla Z-1 - Límites para los contaminantes del aire (29 CFR 1910.1000)**

Componentes	Tipo	Valor	Forma
Polvo	Límite de Exposición Permisible (LEP)	5 mg/m <sup>3</sup>	Fracción respirable.
		15 mg/m <sup>3</sup>	Polvo total.

**EE.UU. Valores umbrales ACGIH**

Componentes	Tipo	Valor	Forma
Polvo	TWA	3 mg/m <sup>3</sup>	Partículas respirables.
		10 mg/m <sup>3</sup>	Partículas inhalables.

<b>Valores límites biológicos</b>	No se indican límites de exposición biológica para los componentes.
<b>Controles de ingeniería adecuados</b>	Manipúlelo con las precauciones de higiene industrial adecuadas, y respete las prácticas de seguridad. Los humos condensados del procesamiento son tóxicos y pueden representar un riesgo de incendio; se deben eliminar periódicamente de las campanas de extracción, red de conductos y otras superficies utilizando una protección personal adecuada.
<b>Medidas de protección individual, como equipos de protección personal recomendados</b>	
<b>Protección para los ojos/la cara</b>	Usar gafas de protección adecuadas.
<b>Protección cutánea</b>	
<b>Protección para las manos</b>	Guantes protectores.
<b>Otros</b>	Ropa con mangas largas.
<b>Protección respiratoria</b>	Cuando se usa este producto a temperaturas elevadas se deben implementar sistemas técnicos, controles administrativos o un programa de protección respiratoria (incluyendo un respirador autorizado para la protección contra vapores orgánicos, gases ácidos y material particulado) si los humos del procesamiento no se pueden controlar adecuadamente o los operarios experimentan síntomas de sobreexposición. Si se generan polvos debido a operaciones secundarias como el aserrado o la molienda, úsese un respirador autorizado para la protección contra el polvo.
<b>Peligros térmicos</b>	El plástico fundido puede provocar quemaduras térmicas severas.
<b>Consideraciones generales sobre higiene</b>	Maneje conforme con las buenas prácticas industriales de seguridad e higiene. Mientras se utiliza, se prohíbe comer, beber o fumar.

**9. Propiedades físicas y químicas****Apariencia**

<b>Estado físico</b>	Sólido.
<b>Forma</b>	Panel.
<b>Color</b>	Varios.

**Olor** Olor leve o inodoro.

**Umbral olfativo** No aplicable.

**pH** No aplicable.

**Punto de fusión/punto de congelación** Este producto no posee un punto de fusión definido sino que se ablanda gradualmente en un rango amplio de temperatura. / No aplicable.

**Punto inicial e intervalo de ebullición** No aplicable.

**Punto de inflamación** No aplicable.

**Tasa de evaporación** No aplicable.

**Inflamabilidad (sólido, gas)** No inflamable.

## Límites superior/inferior de inflamabilidad o explosividad

<b>límite inferior de inflamabilidad (%)</b>	No aplicable.
<b>límite superior de inflamabilidad (%)</b>	No aplicable.
<b>Límite inferior de explosividad (%)</b>	No aplicable.
<b>Límite superior de explosividad (%)</b>	No aplicable.
<b>Presión de vapor</b>	No aplicable.
<b>Densidad de vapor</b>	No aplicable.
<b>Densidad relativa</b>	No aplicable.
<b>Solubilidad(es)</b>	
<b>Solubilidad (agua)</b>	Insoluble
<b>Coefficiente de reparto: n-octanol/agua</b>	No aplicable.
<b>Temperatura de auto-inflamación</b>	No aplicable.
<b>Temperatura de descomposición</b>	No aplicable.
<b>Viscosidad</b>	No aplicable.
<b>Otras informaciones</b>	
<b>Densidad aparente</b>	0.25 - 0.5 lb/p <sup>3</sup>
<b>VOC (% en peso)</b>	0 g/l

## 10. Estabilidad y reactividad

<b>Reactividad</b>	El producto es estable y no reactivo en las condiciones normales de almacenamiento y transporte.
<b>Estabilidad química</b>	El material es estable bajo condiciones normales.
<b>Posibilidad de reacciones peligrosas</b>	No ocurren polimerizaciones peligrosas.
<b>Condiciones que deben evitarse</b>	Tener en cuenta las recomendaciones de la bibliografía de no sobrepasar la temperatura de fusión del producto.
<b>Materiales incompatibles</b>	Agentes oxidantes fuertes.
<b>Productos de descomposición peligrosos</b>	Los humos del procesamiento que se producen en las condiciones recomendadas para el proceso pueden contener niveles traza de hidrocarburos, fenoles, alquiflenoles, diarilcarbonatos.

## 11. Información toxicológica

### Información sobre las posibles vías de exposición

<b>Inhalación</b>	Poco probable debido a la forma del producto.
<b>Contacto con la cutánea</b>	Es poco probable que provoque irritación.
<b>Contacto con los ocular</b>	Las partículas de resina, al igual que otros materiales inertes, son mecánicamente irritantes para los ojos.
<b>Ingestión</b>	Poco probable debido a la forma del producto.
<b>Síntomas relacionados a las características físicas, químicas y toxicológicas</b>	Los humos del procesamiento pueden provocar irritación a los ojos, piel y vías respiratorias. En los casos de exposición grave pueden ocurrir náuseas y dolor de cabeza. Los condensados de humo similares a la grasa en la red de conductos de ventilación, así como en moldes y otras superficies pueden provocar irritación y lesiones en la piel.

### Información sobre los efectos toxicológicos

<b>Toxicidad Aguda</b>	Ninguno.
<b>Corrosión/irritación cutáneas</b>	Es poco probable que provoque irritación.
<b>Lesiones oculares graves/irritación ocular</b>	Las partículas de resina, al igual que otros materiales inertes, son mecánicamente irritantes para los ojos.
<b>Sensibilidad respiratoria o cutánea</b>	
<b>Sensibilización respiratoria</b>	No se espera que este producto provoque sensibilización respiratoria.

<b>Sensibilización cutánea</b>	No se espera que este producto cause sensibilización cutánea.
<b>Mutagenicidad en células germinales</b>	Se supone que no es mutagénico.
<b>Carcinogenicidad</b>	No se espera.
<b>Monografías del IARC. Evaluación general de la carcinogenicidad</b>	
No listado.	
<b>Informe sobre carcinógenos de NTP</b>	
No listado.	
<b>OSHA Sustancias específicas reguladas (29 CFR 1910.1001-1050)</b>	
No regulado.	
<b>Toxicidad a la reproducción</b>	No se espera que sea un peligro para la reproducción.
<b>Toxicidad sistémica específica de órganos diana - Exposición única</b>	No hay datos disponibles, pero no se esperan ninguno.
<b>Toxicidad sistémica específica de órganos diana - Exposiciones repetidas</b>	No hay datos disponibles, pero no se esperan ninguno.
<b>Peligro por aspiración</b>	Debido a la forma física del producto, no constituye ningún peligro por aspiración.
<b>Información adicional</b>	No se conocen efectos a la salud agravados por la exposición a este producto. Sin embargo, algunas personas susceptibles y aquellas con deficiencias respiratorias pueden sufrir afectación debido a la exposición a los componentes de los vapores del proceso.

## 12. Información ecotoxicológica

<b>Ecotoxicidad</b>	No se espera que sea nocivo para los organismos acuáticos.
<b>Persistencia y degradabilidad</b>	No existen datos sobre la degradabilidad del producto.
<b>Potencial de bioacumulación</b>	No se espera que ocurra bioacumulación.
<b>Movilidad en el suelo</b>	No se dispone.
<b>Otros efectos adversos</b>	No se conocen ni se esperan daños ecológicos debido al uso normal.

## 13. Información relativa a la eliminación de los productos

<b>Instrucciones para la eliminación</b>	Se debe dar preferencia al reciclado. Relleno sanitario o incineración de acuerdo con los requisitos federales, estatales y locales. Los humos condensados y la ceniza del incinerador que se recogen deben evaluarse para determinar la clasificación de residuos.
<b>Código de residuo peligroso</b>	No regulado.
<b>Desechos/Producto no Utilizado</b>	Elimine observando las normas locales.
<b>Envases contaminados</b>	Elimine observando las normas locales.

## 14. Información relativa al transporte

<b>DOT</b>	No está regulado como producto peligroso.
<b>IATA</b>	No está regulado como producto peligroso.
<b>IMDG</b>	No está regulado como producto peligroso.
<b>Transporte a granel con arreglo al anexo II de MARPOL 73/789 y al Código IBC10</b>	No se dispone.

## 15. Información reguladora

<b>Reglamentos federales de EE.UU.</b>	Este producto es un "Químico peligroso" según los criterios de la Comunicación de riesgos de OSHA 29 CFR 1910.1200 (OSHA) y 8 CCR § 5194 (Cal/OSHA). Inventarios internacionales: Estas películas y materiales en láminas se consideran artículos y están, por ende, exentos del requisito de listado en el inventario.
--	--

### **TSCA Section 12(b) Export Notification (40 CFR 707, Subpartado D) (Notificación de exportación)**

No regulado.

**OSHA Sustancias específicas reguladas (29 CFR 1910.1001-1050)**

No regulado.

**Lista de sustancias peligrosas de CERCLA (40 CFR 302.4)**

No listado.

**Ley de Enmiendas y Reautorización del Superfondo de 1986 (SARA)**

**Categorías de peligro** Peligro inmediato - No  
Peligro Retrasado: - No  
Riesgo de Ignición - Si  
Peligro de presión - No  
Riesgo de Reactividad - No

**SARA 302 Sustancia extremadamente peligrosa**

No listado.

**SARA 311/312 Sustancias químicas peligrosas** Si

**SARA 313 (Reporte TRI, acerca del Inventario de liberación de sustancias tóxicas)**

No regulado.

**Otras disposiciones federales**

**Ley de Aire Limpio (CAA), sección 112, lista de contaminantes peligrosos del aire (CPA)**

No regulado.

**Clean Air Act (CAA) Section 112(r) Accidental Release Prevention (40 CFR 68.130) (Ley de aire limpio, Prevención de liberación accidental)**

No regulado.

**Ley de Agua Potable Segura (SDWA, siglas en inglés)** No regulado.

**Regulaciones de un estado de EUA**

**Derecho a la información de Massachusetts – Lista de sustancias**

No regulado.

**Ley del derecho a la información de los trabajadores y la comunidad de Nueva Jersey, EUA**

No listado.

**US. Ley del Derecho a la Información de los Trabajadores y la Comunidad de Pennsylvania**

No listado.

**Derecho a la información de Rhode Island, EUA**

No regulado.

**Proposición 65 del Estado de California, EUA**

No listado.

**16. Otras informaciones, incluida información sobre la fecha de preparación o última revisión de la HDS**

**La fecha de emisión** 16-Marzo-2016  
**La fecha de revisión** 12-Mayo-2020  
**Versión #** 02  
**Información adicional** Clasificaciones NFPA  
Salud: 0  
Inflamabilidad: 1  
Factor de riesgo físico: 0

Escala de riesgos según NFPA: 0 = mínimo 1 = ligero 2 = moderado 3 = serio 4 = severo

**Clasificación según NFPA**



**Cláusula de exención de responsabilidad**

Se proporciona esta información sin ninguna garantía. Se cree que la información es correcta. Esta información debe usarse para hacer una determinación independiente de los métodos para proteger a los trabajadores y el medio ambiente.